



CERTIFICATS D'ENTREPRISE: ISO 9001 ISO 14001 ISO 50001



Distributeur Clean&Care Sensor 500

Multifonctionnel, simple, polyvalent

333433

DESCRIPTION DU PRODUIT

Hygiène ultime grâce à une utilisation sans contact, application multifonctionnelle et fiabilité grâce à un mécanisme optimisé :
Le distributeur Sensor Clean&Care est idéal pour les faibles à moyennes fréquentations – et pour tous les lieux où une hygiène irréprochable est indispensable.

ATTRIBUTS DES PRODUITS

Marque	Satino
Compatibilité	SF2
Label / Certifications	HYGINTY Award EPDA 2024 Winner, HYGINTY Award GDA 2025 Winner
Produit	distributeur multifonctionnel
Fréquence	faible + moyen
Dimensions LxPxH (mm)	122 x 118 x 230
Couleur	Noir
Unité	1
Palette	432
Capacité de remplissage	500 ml
Largeur de l'unité de transport (cm)	12,4
Hauteur de l'unité de transport (cm)	24,3
Unité de transport Longueur (cm)	12,9
Poids net / distributeur (kg)	0,76
Unité de transport EAN	4000735368082
Plan d'emballage palette (nombre x couche)	54 x 8
Hauteur de la palette (cm)	211
Poids net / palette (kg)	328

Erreurs d'impression et produits sujets à modification. Toutes les informations basées sur les conditions générales de vente, qui sont mises à disposition sous www.satino-by-wepa.eu à consulter et à télécharger.