

Tork Xpress® Flushable Multifold Hand Towel (Blanc)



Article	129089
Système	H2 - Interfold towel system
Largeur format déplié	21.2 cm
Longueur format plié	8.5 cm
Largeur format plié	21.2 cm
Epaisseurs	2
Impression	Non
Gaufrage	Oui
Couleur	Blanc

Données d'expédition			
	Unité consommateur	Unité de transport	Palette
EAN	7322540827804	7322540828511	7322540828528
Pièces	200	4200	134400
Unités consommateur	-	21	672
Hauteur	130 mm	212 mm	1846 mm
Largeur	85 mm	390 mm	800 mm
Longueur	212 mm	595 mm	1200 mm
Volume	2.3 dm3	49.2 dm3	1.6 m3
Poids net	475 g	9.9 kg	319.68 kg
Poids brut	481 g	10.1 kg	326.3 kg
Matériau d'emballage	Banderole	Plastic	-

Infos environnement	
Contenu	Ce produit est fabriqué à partir de Pâte vierge Le matériau d'emballage est fabriqué à partir de papier ou de plastique.
Matière	Fibres vierges Les fibres de pâte vierge sont produites à partir de bois résineux ou de bois de feuillus. Le bois est soumis à des processus chimiques et/ou mécaniques selon lesquels les fibres de cellulose sont séparées et la lignine et les autres résidus sont éliminés. Le blanchiment est un processus de nettoyage des fibres dont le but est d'obtenir une pâte éclatante, mais également une certaine pureté de la fibre pour répondre aux exigences des produits d'hygiène et dans certains cas, aux exigences de sécurité alimentaire. Il existe actuellement différentes méthodes pour le blanchiment : ECF (sans chlore élémentaire), à base de dioxyde de chlore et TCF (totalement sans chlore), à base d'ozone, d'oxygène et de peroxyde d'hydrogène.
Produits chimiques	Tous les produits chimiques (adjuvants de fabrication et additifs) sont évalués du point de vue de l'environnement, de la santé et la sécurité au travail et de la sécurité du produit. Pour contrôler la performance du produit, nous utilisons des additifs : • Agent de résistance à l'état humide (pour les lingettes et essuie-mains) • Agent de résistance à l'état sec (utilisé en association avec le traitement mécanique de la pâte pour réaliser des produits résistants comme les lingettes) • Pour les papiers colorés, des teintures et fixateurs (pour garantir une tenue parfaite de la couleur) sont ajoutés • Pour les produits imprimés, des encres d'impression (pigments avec supports et fixateurs) sont appliquées • Pour les produits à plusieurs plis, nous utilisons souvent une colle soluble à l'eau pour garantir l'intégrité du produit Dans la plupart de nos usines, nous n'ajoutons pas d'agents de blanchiment optique mais c'est souvent le cas avec le papier recyclé car il est utilisé dans le papier d'impression. Nous n'utilisons pas d'adoucissants pour les produits AfH. Une qualité élevée du produit est assurée par des systèmes de gestion de la qualité et de l'hygiène tout au long des étapes de production, stockage et transport. Afin de maintenir un processus stable et la qualité du produit, la procédure de fabrication du papier est soutenue par les processus/produits chimiques suivants : • agents antimousse (surfactants et agents dispersants) • contrôle du pH (hydroxyde de sodium et acide sulfurique) • adjuvants de rétention (produits chimiques contribuant à l'agglomération des petites fibres pour éviter la perte de fibres) • Enduits chimiques (qui aident à contrôler le crépage du papier pour le rendre doux et absorbant)

Choisissez un distributeur



552008



552208



460005

Autres produits



100297



150299



120289

Certificats de produits



Contact

SCA Hygiene Products Belgium NV/SA
Culliganlaan 1D
1831 DIEGEM
België

Tel no: 02/766 05 30
Fax: 00800 9574 2540
E-mail: info@tork.be