

P3-oxonia active S®

Description :

Produit de désinfection liquide, acide

Propriétés et Applications :

- Convient pour utilisation dans l'industrie alimentaire ;
- Excellente efficacité microbiologique contre les levures et les bactéries ;
- Mesurable par conductivité ;
- Stabilité élevée en solutions d'utilisation ;
- Biodégradable en CO₂ et en eau ;
- Ne contient pas de chlore et d'AOX (halogénures) ;
- Convient pour utilisation en systèmes CIP ;
- Est agréé en Belgique sous le numéro 4300 B.

Caractéristiques du produit :

Composition de base : acide peracétique (9.8% w/w), peroxyde d'hydrogène (13.6% w/w), acides anorganiques.

Densité : env. 1,15 kg/l

Aspect : liquide clair, incolore

Stabilité de stockage : -20°C à 30°C

Conservation : 6 mois

pH 1 % (20°C) : env. 1,6

Solubilité : miscible à l'eau en toutes proportions

Teneur en P : 0,18 %

Teneur en N : 0 %

Valeur DCO : env. 3 mg O₂/g produit

Propriétés moussantes : ne mousse pas

Résistance des matériaux :

Le P3-oxonia active S, dans les concentrations recommandées, convient pour la désinfection de l'acier inoxydable, de l'EPDM et des matières synthétiques résistantes aux produits acides (teflon, PE).
Pour le transvasement du produit concentré, il est recommandé d'utiliser des pompes de dosage munies d'éléments en matière synthétique : PVDF ou teflon.

Microbiologie :

L'action microbiologique du P3-oxonia active S est déterminée selon la méthode EST (Test de Suspension standard Européen).
Le test est réalisé avec une charge organique faible et élevée.

Réduction décimale à 20 °C et après 5 minutes

Microorganismes	Population initiale par ml Charge organique élevée	Faible charge organique					
		0,1%	0,25%	0,5%	0,1%	0,25%	0,5%
Bactéries Gram-positives							
Staphylococcus aureus ATCC 6538 / K 3212	7,3 X 10 ⁸	6,83	6,83	6,83	6,89	6,89	6,89
Enterococcus faecium DVG 8582 / K 3345	3,6 X 10 ⁸	6,51	6,51	6,51	6,35	6,35	6,35
Bactéries Gram-négatives							
Pseudomonas aeruginosa ATCC 15442 / K 1111	2,7 X 10 ⁸	6,54	6,54	6,54	6,48	6,48	6,48
Proteus mirabilis ATCC 14153 / K 2910	6,2X 10 ⁸	6,80	6,80	6,80	6,86	6,86	6,86
Levures							
Saccharomyces cerevisiae ATCC 9763 / K 5011	2,8 X 10 ⁷	5,27	5,27	5,27	5,02	5,42	5,42

Mode d'emploi :

- P3-oxonia active S est un produit de désinfection non moussant à base d'acide peracétique et de peroxyde d'hydrogène stabilisés
- Des acides spéciaux permettent le dosage, le réglage et le contrôle de la concentration par conductivité et garantissent une excellente stabilité dans la solution d'utilisation.
- Le temps recommandé pour la désinfection dépend de la concentration, de la température et du domaine d'application spécifique.
- Application générale :
 - *Concentration*: 0,1 %
 - *Temps de contact* (de circulation) : minimum 5 minutes
 - *Température*: 5 – 40 °C
- Post-rincer à l'eau potable afin de garantir la disparition de la totalité de la saleté et des restes de produit.

Méthode d'analyse :

Méthode par titrage (acide):

Ajoutez 3 à 5 gouttes de phénolphthaléine à 50 ml de solution prête à l'emploi
Titrez avec 0,1 N NaOH jusqu'à coloration rose/rouge
Le nombre de ml N NaOH utilisés X le facteur de titration 0,037 = % P3-oxonia active S.

Méthode par titrage (peroxyde) :

Introduire 10 ml de la solution de P3-oxonia active S refroidie dans un erlenmeyer de 300 ml et ajouter 20 ml d'acide sulfurique à 25 %.
Ajouter un peu d'iodure de potassium et 1 ml de la solution de molybdate d'ammonium à 3 %. Laisser reposer l'ensemble 1 à 2 minutes.

Titrer avec une solution de 0,1 N thiosulfate de sodium jusqu'à l'obtention d'une coloration légèrement jaune.

Ajouter ensuite 1 ml de la solution d'empois d'amidon à 1 %. La solution se colore en bleu foncé. Continuer la titration jusqu'à l'obtention d'une solution incolore.

Le nombre de ml de thiosulfate (0,1 N) utilisé X le facteur de titration 0,096 = % de P3-oxonia active S.

Suivant cette méthode d'analyse, on détermine la quantité totale de peroxyde d'hydrogène et d'acide peracétique. L'acide peracétique, comme élément actif, est moins stable que le peroxyde d'hydrogène.

Conductivité en mS/cm à 20°C, 0° DH Coefficient de température : 0,52 % par °C

Pourcentage	Conductivité(mS/cm)
0,1	0,67
0,2	1,16
0,3	1,65
0,4	2,14
0,5	2,60
0,7	3,46
1,0	4,71

Solutions totales en matière d'hygiène :

Les concepts en matière d'hygiène jouent un rôle clé dans l'industrie alimentaire et de boissons, l'industrie pharmaceutique et cosmétique. Ecolab offre des solutions pour une hygiène optimale.

Pour cela, nous avons élaboré une large gamme de produits, des appareils spécifiques pour le dosage, le stockage, l'élaboration et la surveillance des procès d'hygiène. Ceux-ci peuvent être conçus séparément ou faire partie d'un concept total. Nos concepts en matière d'hygiène sont nombreux comme par exemple le « Topax Integral » (systèmes de nettoyage à la mousse basse pression), le « Protect User Support » (systèmes de dosage et de distribution des produits), le « PlanChexX » (outil pour la documentation de procédure de l'hygiène).

De par son approche globale : produits, appareils et service, Ecolab a acquis une position unique en matière de gestion de l'hygiène. Ecolab développe et produit des systèmes de nettoyage et de désinfection de qualité supérieure pour le marché institutionnel et industriel. Ecolab apporte des solutions totales aux entreprises de nettoyage, aux institutions de santé publique, aux centres de loisirs, aux blanchisseries, aux secteurs Horeca et catering, aux secteurs de l'industrie alimentaire, pharmaceutique et cosmétique.

Ecolab apporte une solution globale en matière de nettoyage et de désinfection. Non seulement dans le Benelux mais également dans le monde entier. Les produits et systèmes Ecolab sont développés dans son propre département de recherche et développement. Celui-ci est tout particulièrement attentif à l'efficacité, les coûts d'utilisation, l'impact sur l'environnement et la sécurité.

Aspects de sécurité : Les informations de sécurité sont reprises sur la fiche de sécurité du produit, se trouve sur notre [website](#).
Porter toujours des vêtements de protection et une protection pour les yeux et le visage lors de la manipulation de produits.

Les déclarations, informations et données diffusées dans cette fiche ont été rédigées avec le plus de précision et de fiabilité possible. Cette information décrit les avantages caractéristiques du produit dans des circonstances normales d'utilisation. Celle-ci ne constitue cependant pas une garantie explicite ou implicite pour une utilisation adéquate spécifique. Les spécifications et prestations peuvent varier en fonction des conditions opérationnelles. Comme différents paramètres influencent les prestations et l'application du produit, cette information ne dispense en rien la responsabilité légale de l'utilisateur en matière d'usage du produit et de mesures de sécurité appropriées. Au cas où des anomalies se présenteraient par rapport à l'état de l'eau, la situation de travail ou les installations, nos conseillers techniques sont tout disposés à vous donner un avis concernant l'application la plus favorable de nos produits.

Les données reprises dans les renseignements relatifs aux produits sont celles qui sont connues au moment de la publication et ne nous engagent nullement sur le plan légal en ce qui concerne les propriétés ou l'utilisation concrète de nos produits. Il est toujours recommandé d'effectuer des tests individuels et d'observer la prudence nécessaire.

Version: Juillet 2020

Ecolab B.V.
Iepenhoeve 7
NL-3438 MR Nieuwegein
Tel.: + 31 (0)30-60 82 222
Fax.:+ 31 (0)30-60 82 228

Ecolab BVBA/SPRL
Noordkustlaan 16C
B-1702 Groot-Bijgaarden
Tel.: + 32 (0)2-467 51 11
Fax.:+ 32 (0)2-467 51 00



Food & Beverage Division
www.ecolab.com