

P3-ultrasil 110®

Description :

Produit de nettoyage liquide alcalin, utilisé pour le nettoyage des installations de filtration par membrane

Propriétés et applications :

- Convient pour utilisation dans l'industrie alimentaire, entre autre dans l'industrie laitière, le secteur boissons et la biotechnologie ;
- Convient également pour le traitement des eaux et des eaux usées ;
- Excellente dissolution des saletés ;
- Convient pour le nettoyage de la plupart des types de membranes ;
- Produit liquide permettant un dosage plus précis.

Caractéristiques du produit : Composants de base : complexants organiques et inorganiques, agents tensio-actifs

Poids spécifique : env. 1,17 kg/l

Aspect : liquide

Stabilité de stockage : de 0°C à 30°C

Point d'inflammation : non inflammable

PH 1 % (20°C) : env. 12

Solubilité : miscible à l'eau en toutes proportions

Teneur en P : env. 0,06 %

Teneur en N : env. 0,5 %

Valeur COD : env. 200 mg O₂/g de produit

Résistance des matériaux :

- Dans les concentrations indiquées, P3-ultrasil 110 convient au nettoyage de l'acier chrome-nickel et à tous les matériaux classiques résistant aux produits alcalins et utilisés pour la fabrication des membranes, à savoir entre autres : polysulfone, polyamide, nitrite de polyacryle, polypropylène, oxyde d'alpha-aluminium et dioxyde de zirconium.
- Les membranes en polypiperazinamide, en difluorure de polyvinyle et en cellulose possèdent une résistance limitée. Décoloration possible du cuivre et du laiton.
- Il est déconseillé d'utiliser le P3-ultrasil 110 sur des membranes en acétate de cellulose, ceci entraînerait leur destruction définitive. En outre, l'utilisation de P3-ultrasil 110 avec des membranes polyétherurétiques ou d'électrodialyse peut entraîner leur blocage permanent.
- En cas de doute sur la résistance des membranes, renseignez-vous auprès du fournisseur ou de nos conseillers techniques.

Mode d'emploi :

L'établissement des prescriptions d'utilisation se fait souvent en dialogue avec le fournisseur de l'installation. Les prescriptions du fournisseur doivent être respectées de façon rigoureuse.

Ecolab a effectué de nombreux programmes de recherche relatifs à l'optimisation du nettoyage des installations de filtration par membrane. Les produits P3-ultrasil ont été mis au point avec le plus grand soin et satisfont aux critères d'exigence du nettoyage des installations de filtration par membrane.

- Procédure générale de nettoyage :

Concentration : entre 1,5 % et 3 %.

Température : jusqu'à 85°C.

Certains cas exceptionnels permettent l'utilisation de concentrations plus élevées. Le P3-ultrasil 110 peut également être utilisé, en fonction du type d'installation de filtration par membrane, avec du P3-hypochlorane TS, un additif à base de chlore actif, du P3-oxonia, un renforçateur de nettoyage à base de peroxyde, ou du P3-ultrasil 02, un renforçateur de nettoyage concentré.

Attention : les membranes doivent dans ce cas résister au chlore ou au peroxyde.

- Toujours post-rincer à l'eau pure jusqu'à l'élimination totale de toute trace de produit de nettoyage. Afin d'optimiser votre procédure générale de nettoyage, n'hésitez pas à prendre contact avec nos conseillers techniques.

Méthode d'analyse :

Méthode par titrage :

Ajoutez 3 à 5 gouttes de phénolphtaléine à une solution de 50 ml
Titrez à l'aide d'une solution d'HCl 0,5 N (virage de couleur : rouge vers incolore)

Le nombre de ml d'HCl 0,5 N consommés multiplié par le facteur de titration 0,58 indique le pourcentage de P3-ultrasil 110

Solutions totales en matière d'hygiène :

Les concepts en matière d'hygiène jouent un rôle clé dans l'industrie alimentaire et de boissons, l'industrie pharmaceutique et cosmétique. Ecolab offre des solutions pour une hygiène optimale.

Pour cela, nous avons élaboré une large gamme de produits, des appareils spécifiques pour le dosage, le stockage, l'élaboration et la surveillance des procès d'hygiène. Ceux-ci peuvent être conçus séparément ou faire partie d'un concept total. Nos concepts en matière d'hygiène sont nombreux comme par exemple le « Topax Integral » (systèmes de nettoyage à la mousse basse pression), le « Protect User Support » (systèmes de dosage et de distribution des produits), le « PlanChexX » (outil pour la documentation de procédure de l'hygiène).

De par son approche globale : produits, appareils et service, Ecolab a acquis une position unique en matière de gestion de l'hygiène. Ecolab développe et produit des systèmes de nettoyage et de désinfection de qualité supérieure pour le marché institutionnel et industriel. Ecolab apporte des solutions totales aux entreprises de nettoyage, aux institutions de santé publique, aux centres de loisirs, aux blanchisseries, aux secteurs Horeca et catering, aux secteurs de l'industrie alimentaire, pharmaceutique et cosmétique.

Ecolab apporte une solution globale en matière de nettoyage et de désinfection. Non seulement dans le Benelux mais également dans le monde entier. Les produits et systèmes Ecolab sont développés dans son propre département de recherche et développement. Celui-ci est tout particulièrement attentif à l'efficacité, les coûts d'utilisation, l'impact sur l'environnement et la sécurité.

Aspects de sécurité : Les informations de sécurité sont reprises sur la fiche de sécurité du produit, se trouve sur notre [website](#).
Porter toujours des vêtements de protection et une protection pour les yeux et le visage lors de la manipulation de produits.

Les déclarations, informations et données diffusées dans cette fiche ont été rédigées avec le plus de précision et de fiabilité possible. Cette information décrit les avantages caractéristiques du produit dans des circonstances normales d'utilisation. Celle-ci ne constitue cependant pas une garantie explicite ou implicite pour une utilisation adéquate spécifique. Les spécifications et prestations peuvent varier en fonction des conditions opérationnelles. Comme différents paramètres influencent les prestations et l'application du produit, cette information ne dispense en rien la responsabilité légale de l'utilisateur en matière d'usage du produit et de mesures de sécurité appropriés. Au cas où des anomalies se présenteraient par rapport à l'état de l'eau, la situation de travail ou les installations, nos conseillers techniques sont tout disposés à vous donner un avis concernant l'application la plus favorable de nos produits.

Les données reprises dans les renseignements relatifs aux produits sont celles qui sont connues au moment de la publication et ne nous engagent nullement sur le plan légal en ce qui concerne les propriétés ou l'utilisation concrète de nos produits. Il est toujours recommandé d'effectuer des tests individuels et d'observer la prudence nécessaire.

Version: Avril 2018

Ecolab B.V.
Iepenhoeve 7
NL-3438 MR Nieuwegein
Tel.: + 31 (0)30-60 82 222
Fax.:+ 31 (0)30-60 82 228

Ecolab BVBA/SPRL
Noordkustlaan 16C
B-1702 Groot-Bijgaarden
Tel.: + 32 (0)2-467 51 11
Fax.:+ 32 (0)2-467 51 00



Food & Beverage Division
www.ecolab.com