

P3-aquanta SI®

Description :

Produit de nettoyage alcalin liquide

Propriétés :

- Pour utilisation dans l'industrie alimentaire
- Contient des agents mouillants spéciaux, non-moussants et peut donc être utilisé dans des circuits fermés tels que les CIP, et autres ;
- Des agents complexants empêchent la formation de dépôts calcaires sur les surfaces, même en cas d'utilisation d'eau dure ;
- Peut également être appliqué sur des matériaux sensibles tels l'aluminium grâce à la présence d'inhibiteurs de corrosion spéciaux ;
- Convient tout spécialement pour l'élimination des graisses et des protéines.

Caractéristiques du produit : Composants de base :

Hydroxyde de sodium, inhibiteurs de corrosion, agents complexants et dispersants

Densité :

Env. 1,2 kg/l

Aspect :

liquide

Stabilité de stockage :

De 0°C à 50°C

pH 1% (20°C) :

Env. 12

Solubilité :

Miscible à l'eau en toutes proportions

Teneur en P :

0,36 %

Teneur en N :

0,23 %

Valeur DCO :

env. 130 mg O₂/g produit

Propriétés moussantes :

Ne mousse pas au-dessus de 35°C

Résistance des matériaux :

P3-aquanta SI utilisé dans les concentrations indiquées, convient pour le nettoyage de l'aluminium, de l'acier inoxydable, de l'email, du métal chromé, et des matières synthétiques.

Mode d'emploi :

Procédure CIP :

- Pré-rincer à l'eau

- Nettoyage au P3-aquanta SI :

Concentration d'utilisation : à 0,5 – 2,0 %

Température : 50°C à 80 °C

Temps de circulation : 15-30 minutes.

- Post-rincer à l'eau

Pour des nettoyages spécifiques, prendre d'abord contact avec Ecolab.

Méthode d'analyse :

Méthode par titrage :

Ajoutez 3-5 gouttes de phénolphthaleïne à 50 ml de la solution de nettoyage.

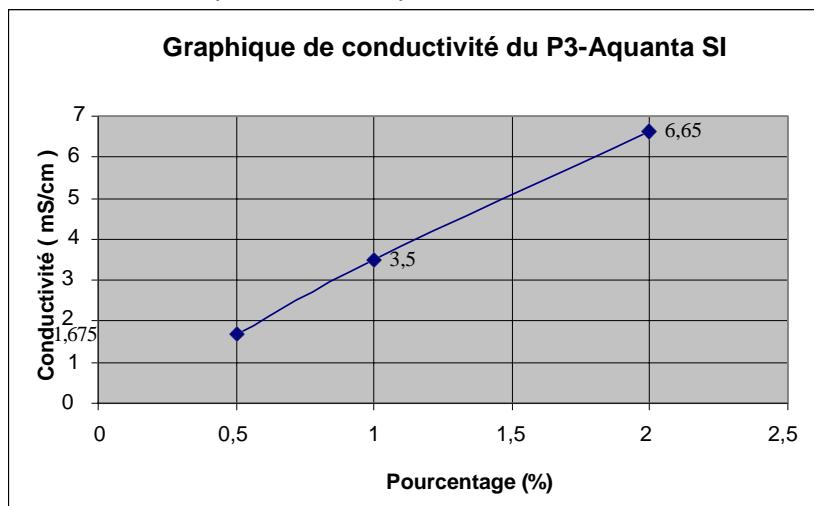
Titrez avec 0,5 N HCl jusqu'à ce que la couleur vire du rose/violet à l'incoloré.

La quantité de ml 0,5 N HCl utilisé x le facteur de titrage 0,36 = % P3-aquanta SI.

Conductivité :

A 20°C

Coefficient de température = 2 % par °C

**Solutions totales en matière d'hygiène :**

Les concepts en matière d'hygiène jouent un rôle clé dans l'industrie alimentaire et de boissons, l'industrie pharmaceutique et cosmétique. Ecolab offre des solutions pour une hygiène optimale.

Pour cela, nous avons élaboré une large gamme de produits, des appareils spécifiques pour le dosage, le stockage, l'élaboration et la surveillance des procès d'hygiène. Ceux-ci peuvent être conçus séparément ou faire partie d'un concept total. Nos concepts en matière d'hygiène sont nombreux comme par exemple le « Topax Integral » (systèmes de nettoyage à la mousse basse pression), le « Protect User Support » (systèmes de dosage et de distribution des produits), « PlanChexX » (outil pour la documentation de procédure de l'hygiène). De par son approche globale : produits, appareils et service, Ecolab a acquis une position unique en matière de gestion de l'hygiène. Ecolab développe et produit des systèmes de nettoyage et de désinfection de qualité supérieure pour le marché institutionnel et industriel. Ecolab apporte des solutions totales aux entreprises de nettoyage, aux institutions de santé publique, aux centres de loisirs, aux blanchisseries, aux secteurs Horeca et catering, aux secteurs de l'industrie alimentaire, pharmaceutique et cosmétique. Ecolab apporte une solution globale en matière de nettoyage et de désinfection. Non seulement dans le Benelux mais également dans le monde entier. Les produits et systèmes Ecolab sont développés dans son propre département de recherche et développement. Celui-ci est tout particulièrement attentif à l'efficacité, les coûts d'utilisation, l'impact sur l'environnement et la sécurité.

Aspects de sécurité :

Les informations de sécurité sont reprises sur la fiche de sécurité du produit, se trouve sur notre [website](#).

Porter toujours des vêtements de protection et une protection pour les yeux et le visage lors de la manipulation de produits.

Les déclarations, informations et données diffusées dans cette fiche ont été rédigées avec le plus de précision et de fiabilité possible. Cette information décrit les avantages caractéristiques du produit dans des circonstances normales d'utilisation. Celle-ci ne constitue cependant pas une garantie explicite ou implicite pour une utilisation adéquate spécifique. Les spécifications et prestations peuvent varier en fonction des conditions opérationnelles. Comme différents paramètres influencent les prestations et l'application du produit, cette information ne dispense en rien la responsabilité légale de l'utilisateur en matière d'usage du produit et de mesures de sécurité appropriés. Au cas où des anomalies se présenteraient par rapport à l'état de l'eau, la situation de travail ou les installations, nos conseillers techniques sont tout disposés à vous donner un avis concernant l'application la plus favorable de nos produits.

Les données reprises dans les renseignements relatifs aux produits sont celles qui sont connues au moment de la publication et ne nous engagent nullement sur le plan légal en ce qui concerne les propriétés ou l'utilisation concrète de nos produits. Il est toujours recommandé d'effectuer des tests individuels et d'observer la prudence nécessaire.

Version : Avril 2018

Ecolab B.V.
lepenhoeve 7
NL-3438 MR Nieuwegein
Tel.: + 31 (0)30-60 82 222
Fax.:+ 31 (0)30-60 82 228

Ecolab BVBA/ SPRL
Noordkustlaan 16 C
1702 Groot-Bijgaarden
Tel.: + 32 (0)2-467 51 11
Fax.:+ 32 (0)2-467 51 00



Food & Beverage Division
www.ecolab.com