

P3 Oxysan ZS[®]

Description

Désinfectant liquide puissant à base d'acides peracétique et octanoïque pour les Industries Agroalimentaires

Propriétés

- Large spectre d'application, numéro d'agrément 8116B
- Concentration de travail très faible
- Applicable et très efficace à basse température
- Bonne rinçabilité
- Spécifique pour l'utilisation dans les industries agro-alimentaires.

Qualités

Le P3-oxysan ZS est un désinfectant puissant constitué d'une association d'acide peracétique stabilisé, de peroxyde d'hydrogène et d'acide octanoïque ; ce dernier synergise le pouvoir oxydant du produit. Ainsi, la formulation du P3-oxysan ZS présente une activité maximale et révèle aussi une efficacité supérieure à celle des formules classiques sur base peracétique, ceci à basse concentration.

Ecologie

Le P3-oxysan ZS est parfaitement biodégradable, sans chlore et avec une valeur de pH limitée dans les eaux usées. Les résidus de produit sont classés biodégradables.

- Le P3-oxysan ZS présente un profil écologique remarquable puisque, sans azote et avec une faible teneur en phosphore.

Caractéristiques Physico-chimiques

Aspect	: liquide incolore, limpide,
Stabilité au stockage	: 0 °C à 25 °C
Densité	: 1,08 ± 0,02 g/cm ³ (à 20 °C)
% P	: 0,3 %
% N	: 0,00 %
DCO:	: Pas applicable
pH 1% (20 °C)	: 2,8 ± 0,5

Comportement vis-à-vis des matériaux

- **Métaux**

Le **P3-oxysan ZS**, utilisé dans des conditions d'application décrites ci-dessous, est compatible avec :

(Acier inoxydable)

D'une façon générale, et dans les conditions classiques d'utilisation (0,2 à 0,5% et 20°C), le **P3-oxysan ZS** est compatible avec l'acier inoxydable. La désinfection en trempage ne doit pas être prolongée en raison des risques de corrosion, comme c'est généralement le cas pour les acides oxydants.

Les chlorures contenus dans les solutions de trempage portées à haute température favorisent la corrosion. La teneur en chlorure de l'eau de dilution doit être inférieure à 50 mg/l.

Voir paragraphe mode d'emploi : application sur appareils thermiques

- **Plastiques**

Plastiques

HDPE, Hard-PVC, PTFE

La compatibilité avec les matériaux plastiques doit être préalablement testée. En effet, le **P3-oxysan ZS** peut oxyder certains plastiques et donc les fragiliser et les vieillir. (Pour plus de renseignements, consulter notre service technique).

- **Joints**

Joints

La résistance des joints doit être préalablement testée. En effet, le P3-oxysan ZS peut oxyder certains joints et donc les fragiliser et les vieillir. (Pour plus de renseignement, consulter notre service technique).

Produit pur:

Viton B (e. g. 75 FKM 602), FFKM (e. g. Isolast)

Produit en solution:

Viton B (e. g. 75 FKM 602), FFKM (e. g. Isolast)

Jusqu'à 0,5% et 40°C maximum, les joints classiques EPDM, Aflas et Silicone sont suffisants.

Pour des concentrations plus élevées ainsi que pour des températures plus élevées (e. g. lignes aseptiques) Viton B (e. g. 75 FKM 602), FFKM (e. g. Isolast) sont requis (comme pour le produit pur)

Microbiology

Microbiological efficacy of **P3-oxysan ZS** (see following tables):

EN 1276 Bactericidal Efficacy				
Pass criteria	Test organisms	Temperature	Clean conditions (0.3% BSA)	Dirty conditions (3.0% BSA)
>5 log reduction	Bacteria - <i>Staphylococcus aureus</i> - <i>Pseudomonas aeruginosa</i> - <i>Escherichia coli</i> - <i>Enterococcus hirae</i>	20°C	0.05% 5min.	0.05% 5min.
		4°C	0.1% 5min.	-

EN 1650 Yeasticidal and Fungicidal Efficacy				
Pass criteria	Test organisms	Temperature	Clean conditions (0.3% BSA)	Dirty conditions (3.0% BSA)
>4 log reduction	Yeast - <i>Candida albicans</i>	20°C	0.1% 5min.	0.25% 5min.
			0.1% 15min.	0.25% 15min.
		4°C	0.25% 5min.	-
			0.25% 15min.	-
	Fungi - <i>Aspergillus brasiliensis</i>	20°C	1.0% 5min.	-
			1.0% 15min.	1.5% 15min
4°C		2.5% 15min.	-	

EN 13697 Bactericidal, Yeasticial and Fungicidal Efficacy				
Pass criteria	Test organisms	Temperature	Clean conditions (0.3% BSA)	Dirty conditions (3.0% BSA)
Bactericidal efficacy >4 log reduction Yeasticial and Fungicidal efficacy >3 log reduction	Bacteria - <i>Staphylococcus aureus</i> - <i>Enterococcus hirae</i> - <i>Escherichia coli</i> - <i>Pseudomonas aeruginosa</i>	20°C	0.1% 5min.	0.1% 5min.
		4°C	0.1% 5min.	-
			0.1% 15min.	-
		Yeasts - <i>Candida albicans</i>	20°C	0.2% 15min.
	4°C		0.5% 5min.	-
			0.5% 15min.	-
	Fungi - <i>Aspergillus brasiliensis</i>	20°C	0.5% 15min.	1.0% 15min.
		4°C	3.0% 15min.	-

EN 13610 Bacteriophagecidal Efficacy				
Pass criteria	Test organisms	Temperature	1% whey	1 % reconstituted skimmed milk
>4 log reduction	Phages - Bacteriophage P001 - Bacteriophage P008	20°C	0.1% 15min.	0.1% 15min.
		4°C	0.1% 15min.	0.25% 15min.

EN 13704 Sporicidal Efficacy				
Pass criteria	Test organisms	Temperature	Clean conditions (0.3% BSA)	Dirty conditions (3.0% BSA)
>3 log reduction	Spores - <i>Bacillus subtilis</i>	80°C	0.1% 5min.	-
			0.15% 10min.	-
		60°C	0.15% 10min.	-
		50°C	0.15% 10min.	-
		20°C	0.5% 15min.	0.5% 15min.
			0.2% 60min.	-
		4°C	1.5% 60min.	-

EN 14476 Viricidal Efficacy

	Test organisms	Temperature	Clean	Dirty
Pass criteria				
>4 log reduction	Viruses - Adenovirus - Murine norovirus	20°C	0.1% 30min.	-

Mode d'emploi Légalement

Traitement préalable : les surfaces à désinfecter devront être préalablement nettoyées correctement. Dosage :

Bactéries et levures 0,2% - 15 min - +20°C

Moisissures : 0,5 % - 15 min - +20°C

Spores de bactéries : 0,75% - 30 min -20°C

Analyse

Méthode par titrage :

Réactifs: iodure de potassium (granules), acide sulfurique à 25%, solution de molybdate d'ammonium à 3 %, solution d'empois d'amidon à 1 %, solution de 0,1 N thiosulfate de soude.

Mode opératoire : Introduire 100 ml de la solution de **P3-Oxyzan ZS** refroidie dans un erlenmeyer de 300 ml et ajouter 20 ml d'acide sulfurique à 25 %.

Ajouter un peu d'iodure de potassium et 1 ml de la solution de molybdate d'ammonium à 3 %. Laisser reposer l'ensemble 1 à 2 minutes.

Titrer avec une solution de 0,1 N thiosulfate de sodium jusqu'à l'obtention d'une coloration légèrement jaune.

Ajouter ensuite 1 ml de la solution d'empois d'amidon à 1 %. La solution se colore en bleu foncé. Continuer le titrage jusqu'à l'obtention d'une solution incolore.

Méthode de calcul :

La concentration de P3-Oxyzan ZS en % = le nombre de ml de thiosulfate (0,1 N) utilisé x 0,2.

Solutions totales en matière d'hygiène

Les concepts en matière d'hygiène jouent un rôle clé dans l'industrie alimentaire et de boissons, l'industrie pharmaceutique et cosmétique. Ecolab offre des solutions pour une hygiène optimale.

Pour cela, nous avons élaboré une large gamme de produits, des appareils spécifiques pour le dosage, le stockage, l'élaboration et la surveillance des procès d'hygiène. Ceux-ci peuvent être conçus séparément ou faire partie d'un concept total. Nos concepts en matière d'hygiène sont nombreux comme par exemple le « Hybrid » (systèmes de nettoyage à la mousse basse pression), le « Protect User Support » (systèmes de dosage et de distribution des produits), le « PlanChexX » (outil pour la documentation de procédure de l'hygiène).

De par son approche globale : produits, appareils et service, Ecolab a acquis une position unique en matière de gestion de l'hygiène. Ecolab développe et produit des systèmes de nettoyage et de désinfection de qualité supérieure pour le marché institutionnel et industriel. Ecolab apporte des solutions totales aux entreprises de nettoyage, aux institutions de santé publique, aux centres de loisirs, aux blanchisseries, aux secteurs Horeca et catering, aux secteurs de l'industrie alimentaire, pharmaceutique et cosmétique.

Ecolab apporte une solution globale en matière de nettoyage et de désinfection. Non seulement dans le Benelux mais également dans le monde entier. Les produits et systèmes Ecolab sont développés dans son propre département de recherche et développement. Celui-ci est tout particulièrement attentif à l'efficacité, les coûts d'utilisation, l'impact sur l'environnement et la sécurité.

Aspects de sécurité

Les informations de sécurité sont reprises sur la fiche de sécurité du produit, se trouve sur notre [website](#).

Porter toujours des vêtements de protection et une protection pour les yeux et le visage lors de la manipulation de produits

Les déclarations, informations et données diffusées dans cette fiche ont été rédigées avec le plus de précision et de fiabilité possible. Cette information décrit les avantages caractéristiques du produit dans des circonstances normales d'utilisation. Celle-ci ne constitue cependant pas une garantie explicite ou implicite pour une utilisation adéquate spécifique. Les spécifications et prestations peuvent varier en fonction des conditions opérationnelles. Comme différents paramètres influencent les prestations et l'application du produit, cette information ne dispense en rien la responsabilité légale de l'utilisateur en matière d'usage du produit et de mesures de sécurité appropriés. Au cas où des anomalies se présenteraient par rapport à l'état de l'eau, la situation de travail ou les installations, nos conseillers techniques sont tout disposés à vous donner un avis concernant l'application la plus favorable de nos produits.

Les données reprises dans les renseignements relatifs aux produits sont celles qui sont connues au moment de la publication et ne nous engagent nullement sur le plan légal en ce qui concerne les propriétés ou l'utilisation concrète de nos produits. Il est toujours recommandé d'effectuer des tests individuels et d'observer la prudence nécessaire.

Version : Mars 2020

www.ecolab.com

Ecolab B.V.
Ipenhoeve 7
NL-3438 MR Nieuwegein
Tel.: + 31 (0)30-60 82 222
Fax.:+ 31 (0)30-60 82 228

Ecolab BVBA/SPRL
Noordkustlaan 16C
B-1702 Groot Bijgaarden
Tel.: + 32 (0)2-467 51 11
Fax.:+ 32 (0)2-467 51 00