

P3-ultrasil 73®

Description :

Produit de nettoyage liquide, acide, à base d'agents tensio-actifs pour des installations de filtration par membranes.

Propriétés et applications :

- Convient dans toute l'industrie alimentaire ; boissons et dans le secteur de la biotechnologie
- Excellente élimination des graisses et des huiles minérales grâce à une combinaison unique d'acides organiques et d'agents tensio-actifs ;
- Elimination efficace des dépôts inorganiques ;
- Action microbienne efficace et prolongée ;
- Convient pour le nettoyage d'installations de micro- et ultrafiltration et d'osmose inverse ;
- Domaine d'application :
 - * l'industrie laitière et le secteur boisson
 - * la biotechnologie
 - * les traitements des eaux et des eaux usées
 - * l'industrie pharmaceutique.

Caractéristiques du produit :

Composants de base: Acides organiques, agents mouillants et émulsifiants

Densité : 1,07 kg/l

Couleur/Aspect: liquide clair, incolore

Stabilité au stockage: -5°C à 30°C

Solubilité à 20°C: miscible à l'eau en toutes proportions

pH1% (20°C): env. 3

Teneur en P : 0 %

Teneur en N : 0 %

Valeur COD: env. 283 mg O₂/g de produit

Résistance des matériaux :

- Membranes en différents matériaux :
- Les membranes courantes en polysulfone, cellulose, acétaté de cellulose, polypropylène, polyamide, oxyde d'alpha- aluminium, dioxyde de zirkonium, nitrite de polyacryle, nylon, difluoride de polyvinyle, et polyamides.
- Métaux: convient pour l'acier chrome-nickel

Mode d'emploi :

- Les membranes doivent d'abord être pré-rincées correctement à une température de maximum 85°C avant d'être nettoyées avec le P3-ultrasil 73 à une concentration de 0,5 – 1,5 %.
- Dans certains cas, la concentration et/ou la température peuvent être augmentées.
Post-rincer à l'eau toutes les surfaces traitées afin d'en éliminer toute trace de résidus.
- Les concentrations indiquées, temps de contact et températures sont basés sur la technologie en général. Pré-rincer à une température de maximum 75°C avant d'utiliser P3-ultrasil 75, à une concentration de maximum 1 %.

- D'une manière générale, il est recommandé de respecter les limites fixées par le fabricant de membranes et de modules concernant les valeurs de pH et de température.
- Toute dérogation à ces standards nécessite une consultation technique préalable
- Une fiche technique générale consacrée aux aspects mécaniques ainsi qu'aux conditions de pression et de débit est livrée avec le produit.

Méthode d'analyse :**Méthode par titrage :**

Ajouter 3 à 5 gouttes de phénolphtaléine à 50 ml de solution.

Titrez avec le NaOH 1N

La quantité de ml utilisée de NaOH 1N x le facteur de titrage 0,74 = % de P3-ultrasil 73.

Conductivité :

À 20°C, 0 °dH

Coefficient de température : 1,48 % par °C

Pourcentage	Conductivité (mS/cm)
0,2	0,35
0,5	0,65
1,0	1,00
1,5	1,26
3,0	1,90

Solutions totales en matière d'hygiène :

Les concepts en matière d'hygiène jouent un rôle clé dans l'industrie alimentaire et de boissons, l'industrie pharmaceutique et cosmétique. Ecolab offre des solutions pour une hygiène optimale.

Pour cela, nous avons élaboré une large gamme de produits, des appareils spécifiques pour le dosage, le stockage, l'élaboration et la surveillance des procès d'hygiène. Ceux-ci peuvent être conçus séparément ou faire partie d'un concept total. Nos concepts en matière d'hygiène sont nombreux comme par exemple le « Topax Integral » (systèmes de nettoyage à la mousse basse pression), le « Protect User Support » (systèmes de dosage et de distribution des produits), le « PlanChexX » (outil pour la documentation de procédure de l'hygiène). De par son approche globale : produits, appareils et service, Ecolab a acquis une position unique en matière de gestion de l'hygiène. Ecolab développe et produit des systèmes de nettoyage et de désinfection de qualité supérieure pour le marché institutionnel et industriel. Ecolab apporte des solutions totales aux entreprises de nettoyage, aux institutions de santé publique, aux centres de loisirs, aux blanchisseries, aux secteurs Horeca et catering, aux secteurs de l'industrie alimentaire, pharmaceutique et cosmétique.

Ecolab apporte une solution globale en matière de nettoyage et de désinfection. Non seulement dans le Benelux mais également dans le monde entier. Les produits et systèmes Ecolab sont développés dans son propre département de recherche et développement. Celui-ci est tout particulièrement attentif à l'efficacité, les coûts d'utilisation, l'impact sur l'environnement et la sécurité.



Aspects de sécurité :

Les informations de sécurité sont reprises sur la fiche de sécurité du produit, se trouve sur notre [website](#).

Porter toujours des vêtements de protection et une protection pour les yeux et le visage lors de la manipulation de produits.

Les déclarations, informations et données diffusées dans cette fiche ont été rédigées avec le plus de précision et de fiabilité possible. Cette information décrit les avantages caractéristiques du produit dans des circonstances normales d'utilisation. Celle-ci ne constitue cependant pas une garantie explicite ou implicite pour une utilisation adéquate spécifique. Les spécifications et prestations peuvent varier en fonction des conditions opérationnelles. Comme différents paramètres influencent les prestations et l'application du produit, cette information ne dispense en rien la responsabilité légale de l'utilisateur en matière d'usage du produit et de mesures de sécurité appropriés. Au cas où des anomalies se présenteraient par rapport à l'état de l'eau, la situation de travail ou les installations, nos conseillers techniques sont tout disposés à vous donner un avis concernant l'application la plus favorable de nos produits.

Les données reprises dans les renseignements relatifs aux produits sont celles qui sont connues au moment de la publication et ne nous engagent nullement sur le plan légal en ce qui concerne les propriétés ou l'utilisation concrète de nos produits. Il est toujours recommandé d'effectuer des tests individuels et d'observer la prudence nécessaire.

Version: Avril 2018

Ecolab B.V.
lepenhoeve 7
NL-3438 MR Nieuwegein
Tel.: + 31 (0)30-60 82 222
Fax.:+ 31 (0)30-60 82 228

Ecolab BVBA/SPRL
Noordkustlaan 16C
B-1702 Groot-Bijgaarden
Tel.: + 32 (0)2-467 51 11
Fax.:+ 32 (0)2-467 51 00

ECOLAB®
Food & Beverage Division
www.ecolab.com