

P3- topactive 500®

Description :

Produit de nettoyage liquide acide

Propriétés :

- Convient pour utilisation dans l'industrie alimentaire
- Convient pour le "Thin Film Cleaning"
- Particulièrement efficace pour l'élimination de la rouille et du calcaire
- Excellent pouvoir d'élimination des graisses
- Très bonne adhérence même sur les surfaces lisses
- Réduit le temps de travail
- Réduit la consommation en eau et en énergie

Caractéristiques du produit :

Composants de base :	Acide inorganique, solvants, agents de surfaces non-ioniques
Densité :	1,25 kg/l
Aspect :	liquide clair
Stabilité de stockage :	0 °C à 30 °C
pH 1% (20°C) :	Env. 2
Solubilité :	Miscible à l'eau en toutes proportions
Teneur en P :	12,3 %
Teneur en N :	0,1 %
Valeur DCO :	126 mg O ₂ /g produit
Viscosité (20°C) :	10 – 16 mPas

Résistance des matériaux :

- Le P3-topactive 500, utilisé dans les concentrations conseillées, convient pour le nettoyage de tous les matériaux résistant aux acides, en particulier l'acier inoxydable et les surfaces recouvertes de céramique.
- Il convient également pour le nettoyage des matières synthétiques, telles que le polypropylène, le polypropylène à haute densité et le PVC
- Le P3-topactive 500 est susceptible d'attaquer l'aluminium et les surfaces galvanisées.

Mode d'emploi :

- Il est appliqué sous forme de " Thin Film Cleaning " avec un système de nettoyage à mousse. Nous vous conseillons l'utilisation du P3-Topax Hygiene System.
L'unité mobile et l'unité fixe fonctionnent à basse pression.
- 1. Eliminer d'abord le plus gros des saletés
2. *Concentration d'utilisation* : 3 à 6 %
3. *Temps d'action* : 5 à 45 minutes
4. Bien rincer à l'eau, de préférence entre 40 et 60 °C

Méthode d'analyse :Méthode par titrage :

1. Ajoutez 3 à 5 gouttes de phénolphtaléine à 50 ml de solution à analyser
2. Titrez avec NaOH 1 N jusqu'à ce que la couleur vire au rose
3. Le nombre de ml de NaOH 1 N x le facteur de titrage
 $0,25 = \% \text{ P3-topactive } 500$

Solutions totales en matière d'hygiène :

Les concepts en matière d'hygiène jouent un rôle clé dans l'industrie alimentaire et de boissons, l'industrie pharmaceutique et cosmétique. Ecolab offre des solutions pour une hygiène optimale.

Pour cela, nous avons élaboré une large gamme de produits, des appareils spécifiques pour le dosage, le stockage, l'élaboration et la surveillance des procès d'hygiène. Ceux-ci peuvent être conçus séparément ou faire partie d'un concept total. Nos concepts en matière d'hygiène sont nombreux comme par exemple le « Topax Integral » (systèmes de nettoyage à la mousse basse pression), le « Protect User Support » (systèmes de dosage et de distribution des produits), le « PlanChexX » (outil pour la documentation de procédure de l'hygiène).

De par son approche globale : produits, appareils et service, Ecolab a acquis une position unique en matière de gestion de l'hygiène. Ecolab développe et produit des systèmes de nettoyage et de désinfection de qualité supérieure pour le marché institutionnel et industriel. Ecolab apporte des solutions totales aux entreprises de nettoyage, aux institutions de santé publique, aux centres de loisirs, aux blanchisseries, aux secteurs Horeca et catering, aux secteurs de l'industrie alimentaire, pharmaceutique et cosmétique.

Ecolab apporte une solution globale en matière de nettoyage et de désinfection. Non seulement dans le Benelux mais également dans le monde entier. Les produits et systèmes Ecolab sont développés dans son propre département de recherche et développement. Celui-ci est tout particulièrement attentif à l'efficacité, les coûts d'utilisation, l'impact sur l'environnement et la sécurité.

Aspects de sécurité :

Les informations de sécurité sont reprises sur la fiche de sécurité du produit, se trouve sur notre [website](#).

Porter toujours des vêtements de protection et une protection pour les yeux et le visage lors de la manipulation de produits.

Les déclarations, informations et données diffusées dans cette fiche ont été rédigées avec le plus de précision et de fiabilité possible. Cette information décrit les avantages caractéristiques du produit dans des circonstances normales d'utilisation. Celle-ci ne constitue cependant pas une garantie explicite ou implicite pour une utilisation adéquate spécifique. Les spécifications et prestations peuvent varier en fonction des conditions opérationnelles. Comme différents paramètres influencent les prestations et l'application du produit, cette information ne dispense en rien la responsabilité légale de l'utilisateur en matière d'usage du produit et de mesures de sécurité appropriés. Au cas où des anomalies se présenteraient par rapport à l'état de l'eau, la situation de travail ou les installations, nos conseillers techniques sont tout disposés à vous donner un avis concernant l'application la plus favorable de nos produits.

Les données reprises dans les renseignements relatifs aux produits sont celles qui sont connues au moment de la publication et ne nous engagent nullement sur le plan légal en ce qui concerne les propriétés ou l'utilisation concrète de nos produits. Il est toujours recommandé d'effectuer des tests individuels et d'observer la prudence nécessaire.

Version: Avril 2018

Ecolab B.V.
Iepenhoeve 7
NL-3438 MR Nieuwegein
Tel.: + 31 (0)30-60 82 222
Fax.:+ 31 (0)30-60 82 228

Ecolab BVBA/SPRL
Noordkustlaan 16C
B-1702 Groot-Bijgaarden
Tel.: + 32 (0)2-467 51 11
Fax.:+ 32 (0)2-467 51 00