

# Topaz AC4

**Description :**

**Produit de nettoyage liquide moussant acide sans phosphate avec temps de contact prolongé pour l'industrie agro-alimentaire**

**Propriétés :**

- Mousse avec temps de contact prolongé qui permet d'obtenir une meilleure adhérence sur surfaces verticales.
- Produit sans Phosphate
- Il est particulièrement efficace pour l'élimination des dépôts minéraux (tartre).

**Caractéristiques du produit :**

<b>Aspect</b>	: Liquide jaune clair
<b>Nature</b>	: Acide
<b>Stabilité de stockage</b>	: -10 °C à 30 °C
<b>Densité à 20°C</b>	: 1,18 ± 0,02
<b>Teneur en P</b>	: 0,0%
<b>Teneur en N</b>	: 3,74%
<b>Teneur en S</b>	: 4,29%
<b>Valeur DCO</b>	: 450-470 mg O <sub>2</sub> /g de produit

**Solution d'application :**

<b>pH</b>	: 2,3 ± 0,5 (1% à 20°C en eau déionisée)
<b>Conductivité</b>	: 3,9 mS/cm (1% à 20°C en eau déionisée)
<b>Titrage</b>	: 3,8- 4,2 ml (100 ml 1% solution; 1,0 N NaOH; phénolphthaléine)
<b>Propriété moussante</b>	: Produit moussant, non applicable pour CIP

**Résistance de matériaux :**

Topaz AC4 est, dans les conditions d'application décrites ci-dessous, compatible avec tous les matériaux résistants à l'acide :

- *Métaux* : Aciers CrNi austénitiques (qualité au moins DIN 1.4301 = AISI 304), aluminium, cuivre, laiton ainsi que sur des surfaces en acier galvanisé et les conserves.
- *Matières synthétiques* : HD-PE, HD-PP, PVC



## Mode d'emploi :

Topaz AC4 est un détergent acide concentré, très moussant, ne contenant pas de P, pour une utilisation avec des systèmes à la mousse dans l'industrie des aliments et des boissons.

1. Pré-rincer avec de l'eau pour l'élimination des souillures
2. Selon le degré de salissure, mousser toutes les surfaces avec une solution de Topaz AC4 2-5%
3. Laisser agir durant 30 minutes
4. Rincer avec de l'eau potable de manière à éliminer tous les résidus et les restes de produit.

Pour l'application de Topaz AC4, nous recommandons l'équipement de nettoyage pour surfaces ouvertes d'Ecolab et plus particulièrement sa nouvelle génération **Hybrid** qui vous garantit :

- Les fonctionnalités de mousse, désinfection et rinçage
- Des systèmes fixes et mobiles pour une flexibilité totale
- Des économies d'espace, robustes, un design hygiénique
- Une haute sécurité pour l'opérateur
- Des équipements de nettoyage adaptés pour les systèmes fixes et automatisés (par exemple fumoir, remplisseuses, bande transportuse)
- Les effluents contenant des produits chimiques doivent être déchargés selon les réglementations locales
- Les effluents contenant des produits chimiques ne doivent pas être déversés directement dans la station de traitement biologique mais seulement après être passés par une étape de neutralisation et un tank tampon
- Lors de la décharge des effluents chimiquement pollués, il est essentiel d'accorder une attention particulière à la toxicité des bactéries de cette eau. Ceci est particulièrement important lorsqu'il s'agit d'effluents contenant des biocides et des stations d'épuration anaérobies
- En cas de doute, n'hésitez pas de demander conseil à notre service technique

**Méthode d'analyse :**

<b>Méthode par titrage :</b>	
<i>Prise d'échantillon</i>	: 100 ml de la solution d'application
<i>Titrer avec</i>	: 1.0 N NaOH
<i>Indicateur</i>	: Phénolphthaléine
<i>Facteur de titrage</i>	: 0,25

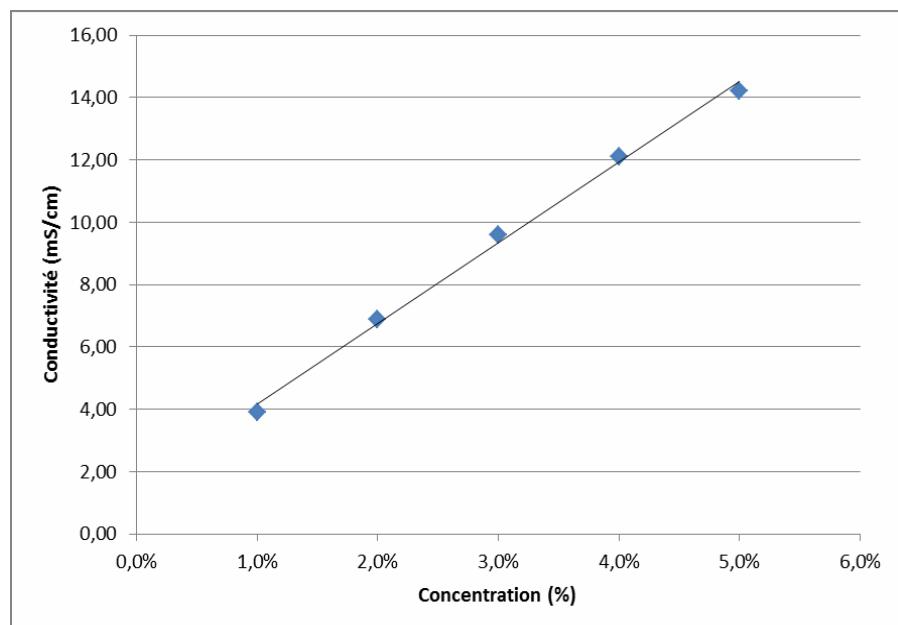
La quantité de ml 1,0 N NaOH x le facteur de titrage 0,25 = w/w % Topaz AC4

**Conductivité :**

Conductivité spécifique : A 20°C et 0°dH

Coefficient de température =  $\alpha$  : 0,19 % par °C

Concentration	Conductivité
1,0%	3,90 mS/cm
2,0%	6,90 mS/cm
3,0%	9,60 mS/cm
4,0%	12,10 mS/cm
5,0%	14,20 mS/cm





## Solution totale en matière d'hygiène:

Les concepts liés à l'hygiène jouent un rôle essentiel dans les industries agroalimentaire, des boissons, pharmaceutique et cosmétique. Ecolab offre des solutions pour une hygiène optimale.

Pour ce faire, nous utilisons une gamme de produits étendue, des appareils spécifiques pour le stockage, le dosage, la commande et la surveillance des processus d'hygiène. L'ensemble peut être implanté au travers d'une conception séparée ou complète. Nos concepts d'hygiène sont nombreux. Parmi les exemples connus, citons le « Topax Integral » (systèmes de mouillage basse pression), le « Protect User Support » (systèmes de stockage et de distribution), le « PlanChexX » (outil pour la documentation de procédure de l'hygiène). La combinaison des produits, des appareils et du service permet à Ecolab d'occuper, une position unique, au sein de la gestion d'hygiène.

De par son approche globale : produits, appareils et service, Ecolab a acquis une position unique en matière de gestion de l'hygiène. Ecolab développe et produit des systèmes de nettoyage et de désinfection de qualité supérieure pour le marché institutionnel et industriel. Ecolab apporte des solutions totales aux entreprises de nettoyage, aux institutions de santé publique, aux centres de loisirs, aux blanchisseries, aux secteurs Horeca et catering, aux secteurs de l'industrie alimentaire, pharmaceutique et cosmétique.

Ecolab apporte une solution globale en matière de nettoyage et de désinfection. Non seulement dans le Benelux mais également dans le monde entier. Les produits et systèmes Ecolab sont développés dans son propre département de recherche et développement. Celui-ci est tout particulièrement attentif à l'efficacité, les coûts d'utilisation, l'impact sur l'environnement et la sécurité.

## Aspects de sécurité :

Les informations de sécurité sont reprises sur la fiche de sécurité du produit, se trouve sur notre [website](#).

Porter des vêtements de protection et une protection pour les yeux et le visage lors de la manipulation de produits.

Les déclarations, informations et données diffusées dans cette fiche ont été rédigées avec le plus de précision et de fiabilité possible. Cette information décrit les avantages caractéristiques du produit dans des circonstances normales d'utilisation. Celle-ci ne constitue cependant pas une garantie explicite ou implicite pour une utilisation adéquate spécifique. Les spécifications et prestations peuvent varier en fonction des conditions opérationnelles. Comme différents paramètres influencent les prestations et l'application du produit, cette information ne dispense en rien la responsabilité légale de l'utilisateur en matière d'usage du produit et de mesures de sécurité appropriés. Au cas où des anomalies se présenteraient par rapport à l'état de l'eau, la situation de travail ou les installations, nos conseillers techniques sont tout disposés à vous donner un avis concernant l'application la plus favorable de nos produits. Les données reprises dans les renseignements relatifs aux produits sont celles qui sont connues au moment de la publication et ne nous engagent nullement sur le plan légal en ce qui concerne les propriétés ou l'utilisation concrète de nos produits. Il est toujours recommandé d'effectuer des tests individuels et d'observer la prudence nécessaire.

Version : Avril 2018

**Ecolab B.V.**  
lepenhoeve 7  
NL-3438 MR Nieuwegein  
Tel.: + 31 (0)30-60 82 222  
Fax.:+ 31 (0)30-60 82 228

**Ecolab BVBA/SPRL**  
Noordkustlaan 16C  
B-1702 Groot Bijgaarden  
Tel.: + 32 (0)2-467 51 11  
Fax.:+ 32 (0)2-467 51 00

**ECOLAB®**  
Food & Beverage Division  
[www.ecolab.com](http://www.ecolab.com)