

Topaz CL2

Description :

Produit détergent fortement alcalin contenant du chlore avec temps de contact prolongé

Propriétés :

- Les composants moussants uniques et les stabilisateurs permettent d'obtenir un résultat optimal au niveau du contact de la mousse et de l'humidification des surfaces
- Convient pour un nettoyage journalier des appareils de production, ainsi que des murs, des sols et des plafonds dans toute l'industrie alimentaire
- Particulièrement efficace pour l'élimination des salissures de graisses, de protéines et d'amidons
- Le produit a également une action décolorante qui facilite l'élimination de taches de sang et de caoutchouc
- Contient peu de phosphates
- Donne un aspect brillant à l'inox
- Ce produit convient à toutes les duretés d'eau

Caractéristiques du produit :

Aspect	: Liquide jaune clair
Stabilité de stockage	: 0°C à 30°C
Solubilité à 20°C	: Dans toute proportion miscible à l'eau
Densité à 20°C	: 1,07 - 1,17 g/cm ³
Teneur en P	: 0,00%
Teneur en N	: 0,09%
Valeur DCO	: 163 mg O ₂ /g
pH	: 11,5 – 12,0 (1% à 20°C en eau déionisée)
Titrage	: 1,2 – 1,4 ml (100 ml 1% solution ; 0,5 N HCl ; phénolphtaléine)

Résistance de matériaux :

Topaz CL2 est dans les concentrations indiquées appropriés pour :

- *Métaux* : Aciers CrNi austénitiques (qualité au moins DIN 1.4301 = AISI 304), zinc ; Pas sur l'aluminium.
- *Matières synthétiques* : HD-PE, PP, PVC rigide
- *Autres* : Surfaces en céramique

Méthode d'analyse :Méthode par titrage:

Le chlore libre est d'abord décomposé par l'ajout d'une pointe de spatule de thiosulfate de sodium.

Prise d'échantillon : 50 ml de solution d'application
Titre avec : 0,5 N HCl
Indicateur : phénolphtaléine
Facteur de titrage : 1.56

La quantité de ml 0,5 N HCl x le facteur de titrage 1,56 = w/w% Topaz CL2

Pour l'application de Topaz CL2, nous recommandons l'équipement de nettoyage pour surfaces ouvertes d'Ecolab et plus particulièrement sa nouvelle génération **Hybrid** qui vous garantit :

- Fonctionnalité mousse, désinfection et rinçage
- Des systèmes fixes et mobiles pour une flexibilité totale
- Des économies d'espace, robustes, un design hygiénique
- Une haute sécurité pour l'opérateur

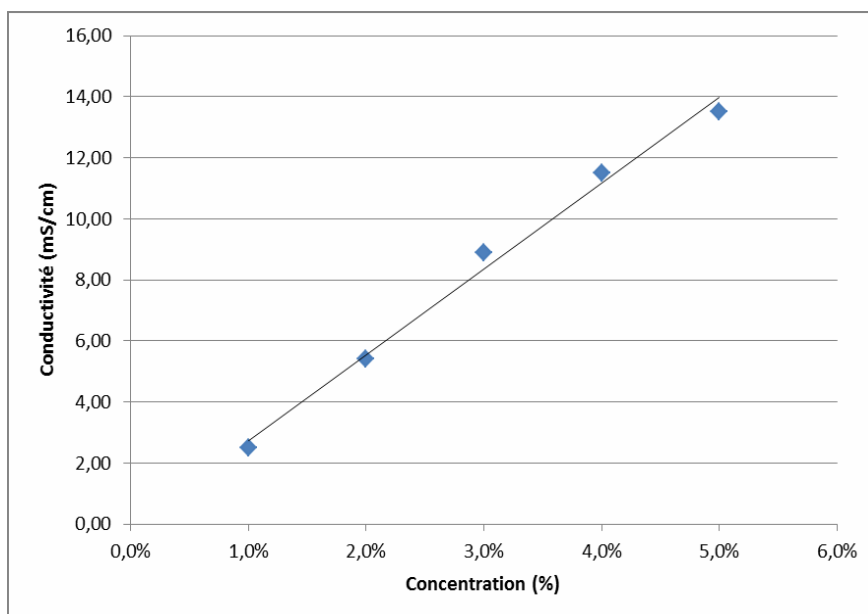
Des équipements de nettoyage adaptés pour les systèmes fixes et automatisés (par exemple fumoir, remplisseuses, bande transporteuse)

Conductivité:

Conductivité spécifique : À 20°C et 0°dH

Coefficient de température = α : 1,41 % par °C

Concentration	Conductivité
1,0%	2,5 mS/cm
2,0%	5,4 mS/cm
3,0%	8,9 mS/cm
4,0%	11,5 mS/cm
5,0%	13,5 mS/cm



Solution totale en matière d'hygiène :

Les concepts liés à l'hygiène jouent un rôle essentiel dans les industries agroalimentaire, des boissons, pharmaceutique et cosmétique. Ecolab offre des solutions pour une hygiène optimale.

Pour ce faire, nous utilisons une gamme de produits étendue, des appareils spécifiques pour le stockage, le dosage, la commande et la surveillance des processus d'hygiène. L'ensemble peut être implémenté au travers d'une conception séparée ou complète. Nos concepts d'hygiène sont nombreux. Parmi les exemples connus, citons le « Topax Integral » (systèmes de moussage basse pression), le « Protect User Support » (systèmes de stockage et de distribution), le « PlanChexX » (outil pour la documentation de procédure de l'hygiène). La combinaison des produits, des appareils et du service permet à Ecolab d'occuper, une position unique, au sein de la gestion d'hygiène.

De par son approche globale : produits, appareils et service, Ecolab a acquis une position unique en matière de gestion de l'hygiène. Ecolab développe et produit des systèmes de nettoyage et de désinfection de qualité supérieure pour le marché institutionnel et industriel. Ecolab apporte des solutions totales aux entreprises de nettoyage, aux institutions de santé publique, aux centres de loisirs, aux blanchisseries, aux secteurs Horeca et catering, aux secteurs de l'industrie alimentaire, pharmaceutique et cosmétique.

Ecolab apporte une solution globale en matière de nettoyage et de désinfection. Non seulement dans le Benelux mais également dans le monde entier. Les produits et systèmes Ecolab sont développés dans son propre département de recherche et développement. Celui-ci est tout particulièrement attentif à l'efficacité, les coûts d'utilisation, l'impact sur l'environnement et la sécurité.

Aspects de sécurité :

Les informations de sécurité sont reprises sur la fiche de sécurité du produit, se trouve sur notre [website](#). Porter des vêtements de protection et une protection pour les yeux et le visage lors de la manipulation de produits.

Les déclarations, informations et données diffusées dans cette fiche ont été rédigées avec le plus de précision et de fiabilité possible. Cette information décrit les avantages caractéristiques du produit dans des circonstances normales d'utilisation. Celle-ci ne constitue cependant pas une garantie explicite ou implicite pour une utilisation adéquate spécifique. Les spécifications et prestations peuvent varier en fonction des conditions opérationnelles. Comme différents paramètres influencent les prestations et l'application du produit, cette information ne dispense en rien la responsabilité légale de l'utilisateur en matière d'usage du produit et de mesures de sécurité appropriés. Au cas où des anomalies se présenteraient par rapport à l'état de l'eau, la situation de travail ou les installations, nos conseillers techniques sont tout disposés à vous donner un avis concernant l'application la plus favorable de nos produits. Les données reprises dans les renseignements relatifs aux produits sont celles qui sont connues au moment de la publication et ne nous engagent nullement sur le plan légal en ce qui concerne les propriétés ou l'utilisation concrète de nos produits. Il est toujours recommandé d'effectuer des tests individuels et d'observer la prudence nécessaire

Version : Avril 2018

Ecolab B.V.
Lepenhoeve 7
NL-3438 MR Nieuwegein
Tel.: + 31 (0)30-60 82 222
Fax.:+ 31 (0)30-60 82 228

Ecolab BVBA/SPRL
Noordkustlaan 16C
B-1702 Groot Bijgaarden
Tel.: + 32 (0)2-467 51 11
Fax.:+ 32 (0)2-467 51 00



Food & Beverage Division
www.ecolab.com