

# Topaz MD3

**Description :** **Produit détergent alcalin liquide moussant avec renforceur de mousse**

**Propriétés :**

- Applicable dans l'industrie alimentaire ;
- Particulièrement efficace pour l'élimination des salissures de graisses, de protéines et autres ;
- Contient des agents complexants spéciaux, qui permettent une élimination efficace des résidus calcaires et des sels ;
- Les surfaces nettoyées auront un aspect particulièrement brillant ;
- Convient avec des eaux douce et dure ;
- Convient pour une utilisation avec les canons à mousse et les systèmes de pulvérisation pour le nettoyage de surface.

|                                      |                              |                                          |
|--------------------------------------|------------------------------|------------------------------------------|
| <b>Caractéristiques du produit :</b> | <b>Aspect</b>                | : Liquide jaune clair                    |
|                                      | <b>Stabilité de stockage</b> | : 0°C à 40°C                             |
|                                      | <b>Solubilité à 20°C</b>     | : Dans toute proportion miscible à l'eau |
|                                      | <b>Densité à 20°C</b>        | : 1,15 – 1,25 g/cm <sup>3</sup>          |
|                                      | <b>Teneur en P</b>           | : <0,1%                                  |
|                                      | <b>Teneur en N</b>           | : <0,1%                                  |
|                                      | <b>Valeur DCO</b>            | : 144 mg O <sub>2</sub> /g               |
|                                      | <b>Point d'inflammation</b>  | : Pas d'application                      |

|                                 |                            |                                                                               |
|---------------------------------|----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Solution d'application :</b> | <b>pH</b>                  | : 12,3 – 12,8<br>(1% à 20°C en eau déionisée)                                 |
|                                 | <b>Titrage</b>             | : 40,0- 43,0 ml<br>(100 ml 1% solution; 0,1 N HCl;<br>methyl orange ; pH 4,0) |
|                                 | <b>Titrage</b>             | : 6,7 – 7,5 ml<br>(100 ml 1% solution; 0,5 N HCl;<br>phénolphtaléine)         |
|                                 | <b>Propriété moussante</b> | : Produit moussant, non applicable pour CIP                                   |

**Résistance de matériaux :**

Topaz MD3 est, dans les conditions d'application décrites ci-dessous, compatible avec :

- Métaux* : Aciers CrNi austénitiques (qualité au moins DIN 1,4301 = AISI 304)
- Matières synthétiques* : PE, PP, PVC
- Autres* : Surfaces en céramique

**Mode d'emploi :**

Pour utiliser avec les systèmes à la mousse ou par aspersion (P3-Topax Hygiene System) :

1. Commencer par pré-rincer pour éliminer les souillures avec de l'eau à 40- 60°C
2. Nettoyage avec Topaz MD3 2-5%  
Température : à froid  
Laisser agir durant 10-20 minutes (éviter de laisser sécher la mousse)
3. Rincer ensuite avec l'eau d'une qualité comme l'eau potable à 20 bar et à une température de 50 à 60 ° C.

Pour un nettoyage détaillé et le concept de désinfection, nous vous conseillons de consulter nos conseillers techniques.

**Méthode d'analyse :**Méthode par titrage:

*Prise d'échantillon* : 50 ml de solution d'application

*Titrer avec* : 0,5 N HCl

*Indicateur* : phénolphtaléine

*Facteur de titrage* : 0,283

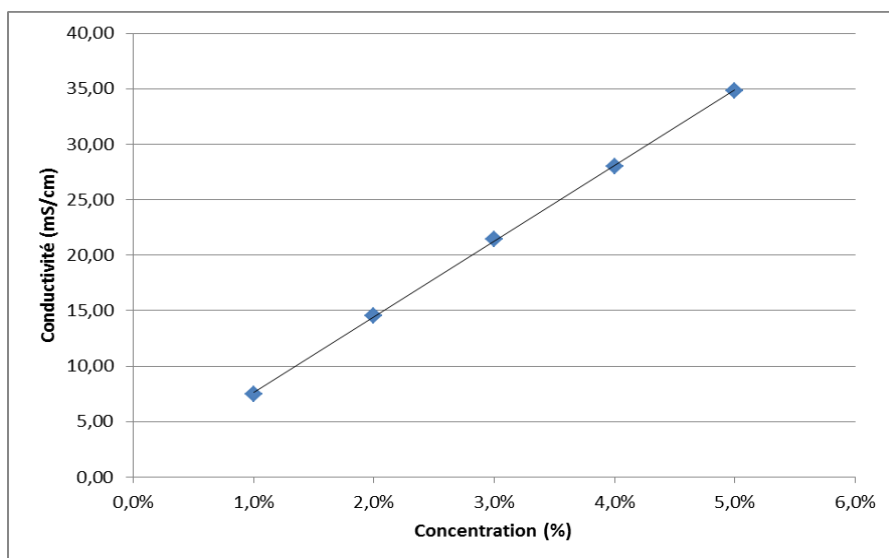
La quantité de ml 0,5 N HCl x le facteur de titrage 0,283 = w/w% topaz MD3

Conductivité:

*Conductivité spécifique* : À 20°C et 0°dH

*Coefficient de température* =  $\alpha$  : 1,78 % par °C

| Concentration | Conductivité |
|---------------|--------------|
| 1,0%          | 7,50 mS/cm   |
| 2,0%          | 14,50 mS/cm  |
| 3,0%          | 21,40 mS/cm  |
| 4,0%          | 28,00 mS/cm  |
| 5,0%          | 34,80 mS/cm  |



## **Solution totale en matière d'hygiène :**

Les concepts liés à l'hygiène jouent un rôle essentiel dans les industries agroalimentaire, des boissons, pharmaceutique et cosmétique. Ecolab offre des solutions pour une hygiène optimale.

Pour ce faire, nous utilisons une gamme de produits étendue, des appareils spécifiques pour le stockage, le dosage, la commande et la surveillance des processus d'hygiène. L'ensemble peut être implémenté au travers d'une conception séparée ou complète. Nos concepts d'hygiène sont nombreux. Parmi les exemples connus, citons le « Topax Integral » (systèmes de moussage basse pression), le « Protect User Support » (systèmes de stockage et de distribution), le « PlanChexX » (outil pour la documentation de procédure de l'hygiène). La combinaison des produits, des appareils et du service permet à Ecolab d'occuper, une position unique, au sein de la gestion d'hygiène.

De part son approche globale : produits, appareils et service, Ecolab a acquis une position unique en matière de gestion de l'hygiène. Ecolab développe et produit des systèmes de nettoyage et de désinfection de qualité supérieure pour le marché institutionnel et industriel. Ecolab apporte des solutions totales aux entreprises de nettoyage, aux institutions de santé publique, aux centres de loisirs, aux blanchisseries, aux secteurs Horeca et catering, aux secteurs de l'industrie alimentaire, pharmaceutique et cosmétique.

Ecolab apporte une solution globale en matière de nettoyage et de désinfection. Non seulement dans le Benelux mais également dans le monde entier. Les produits et systèmes Ecolab sont développés dans son propre département de recherche et développement. Celui-ci est tout particulièrement attentif à l'efficacité, les coûts d'utilisation, l'impact sur l'environnement et la sécurité.

## **Aspects de sécurité :**

Les informations de sécurité sont reprises sur la fiche de sécurité du produit, se trouve sur notre [website](#).

Porter des vêtements de protection et une protection pour les yeux et le visage lors de la manipulation de produits.

Les déclarations, informations et données diffusées dans cette fiche ont été rédigées avec le plus de précision et de fiabilité possible. Cette information décrit les avantages caractéristiques du produit dans des circonstances normales d'utilisation. Celle-ci ne constitue cependant pas une garantie explicite ou implicite pour une utilisation adéquate spécifique. Les spécifications et prestations peuvent varier en fonction des conditions opérationnelles. Comme différents paramètres influencent les prestations et l'application du produit, cette information ne dispense en rien la responsabilité légale de l'utilisateur en matière d'usage du produit et de mesures de sécurité appropriées. Au cas où des anomalies se présenteraient par rapport à l'état de l'eau, la situation de travail ou les installations, nos conseillers techniques sont tout disposés à vous donner un avis concernant l'application la plus favorable de nos produits. Les données reprises dans les renseignements relatifs aux produits sont celles qui sont connues au moment de la publication et ne nous engagent nullement sur le plan légal en ce qui concerne les propriétés ou l'utilisation concrète de nos produits. Il est toujours recommandé d'effectuer des tests individuels et d'observer la prudence nécessaire

Version : Avril 2018

**Ecolab B.V.**  
Iepenhoeve 7  
NL-3438 MR Nieuwegein  
Tel.: + 31 (0)30-60 82 222  
Fax.: + 31 (0)30-60 82 228

**Ecolab BVBA/SPRL**  
Noordkustlaan 16C  
B-1702 Groot Bijgaarden  
Tel.: + 32 (0)2-467 51 11  
Fax.: + 32 (0)2-467 51 00



**Food & Beverage Division**  
[www.ecolab.com](http://www.ecolab.com)