

# P3-aquanta<sup>®</sup> OXI

## Description :

**Produit de nettoyage acide, liquide, pour nettoyage par circulation**

## Propriétés :

- Exempt de phosphate et de nitrate;
- Propriétés oxydatives;
- Elimination parfaite des protéines;
- Bonne action nettoyante des formes à fromage.

## Caractéristiques du produit :

<b>Composants de base</b>	: Mélanges d'acides organiques et anorganiques, peroxyde d'hydrogène, tensio-actifs
<b>Densité (20°C)</b>	: 1,11 gr/cm <sup>3</sup>
<b>Aspect</b>	: Solution transparente, incolore
<b>Stabilité de stockage</b>	: -10° C à 30° C
<b>Point d'inflammation</b>	: >100° C
<b>pH 1% (20°C)</b>	: env. 1,8
<b>Solubilité</b>	: Miscible à l'eau chaude et froide
<b>Teneur en P</b>	: 0%
<b>Teneur en N</b>	: 0%
<b>Valeur DCO</b>	: env. 106 mg O <sub>2</sub> /g produit
<b>Propriétés moussantes</b>	: Ne mousse pas > 40°C Convient pour les systèmes NEP

## Résistance des matériaux :

P3-aquanta OXI, dans les conditions d'applications décrites, peut être appliqué sur l'acier inoxydable, (minimum 304), le Polyéthylène et le Polypropylène. Peut être appliqué sur les joints après un test préalable si nécessaire.

## Mode d'emploi :

P3-aquanta OXI n'est pas seulement spécialement conçu pour le nettoyage des formes à fromage et casiers dans les machines à laver les bacs, mais peut également être utilisé pour le nettoyage acide NEP.

Dans les machines à laver les bacs: Pré-rinçage : à l'eau

*Température* : 30 - 40° C

*Temps de contact* : spécifique à chaque système

*Nettoyage* : concentration 0,5 – 1,5 % P3-aquanta OXI

*Température* : 50 - 70° C

*Temps de contact* : spécifique à chaque système

*Post-rinçage* : à l'eau

*Température* : 20 - 35° C

*Temps de contact* : spécifique à chaque système

Le rinçage final permettant d'évacuer tous les résidus de saleté et de produit doit toujours s'effectuer avec une eau de qualité potable.

Nettoyage NEP:

En entretien préventif utiliser 1 - 2% P3-aquanta OXI à une température de 50 - 70 °C.

## Analyse :

Méthode par titrage:

Ajoutez 3-5 gouttes de phénolphtaléine à 50 ml de la solution de nettoyage.

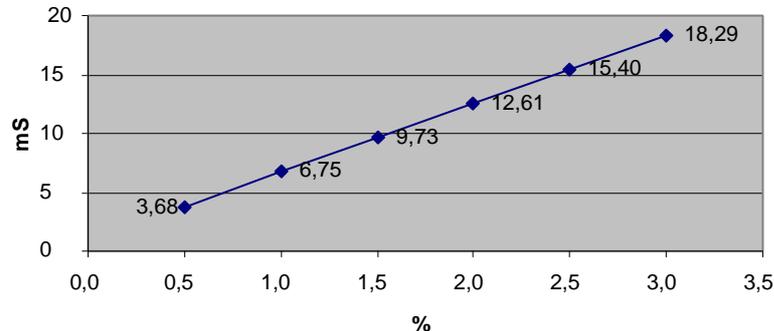
Titrez avec 0,5 N NaOH jusqu' à ce que la couleur vire de l'incolore au violet.

Calcul

**Analyse :**Méthode par conductivité

La concentration peut également être déterminée en mesurant la conductivité.  
Voir graphique ci-dessous.

Conductivité en mS/cm à 25°C /// Coefficient de température = 1,01% par °C

**Solutions totales en matière d'hygiène :**

Les concepts en matière d'hygiène jouent un rôle clé dans l'industrie agro-alimentaire et de la boisson, l'industrie pharmaceutique et cosmétique. Ecolab offre des solutions pour une hygiène optimale.

Pour cela, nous avons élaboré une large gamme de produits, des appareils spécifiques pour le dosage, le stockage, l'élaboration et la surveillance des processus d'hygiène. Ceux-ci peuvent être conçus séparément ou faire partie d'un concept total. Nos concepts en matière d'hygiène sont nombreux comme par exemple le « Topax Integral » (systèmes de nettoyage à la mousse basse pression), le « Protect User Support » (systèmes de dosage et de distribution des produits), « PlanChexX » (outil pour la documentation de procédure de l'hygiène).

De par son approche globale : produits, appareils et service, Ecolab a acquis une position unique en matière de gestion de l'hygiène. Ecolab développe et produit des systèmes de nettoyage et de désinfection de qualité supérieure pour le marché institutionnel et industriel. Ecolab apporte des solutions totales aux entreprises de nettoyage, aux institutions de santé publique, aux centres de loisirs, aux blanchisseries, aux secteurs Horeca et catering, aux secteurs de l'industrie alimentaire, pharmaceutique et cosmétique.

Ecolab apporte une solution globale en matière de nettoyage et de désinfection. Non seulement dans le Benelux mais également dans le monde entier. Les produits et systèmes Ecolab sont développés dans son propre département de recherche et développement. Celui-ci est tout particulièrement attentif à l'efficacité, les coûts d'utilisation, l'impact sur l'environnement et la sécurité.

**Aspects de sécurité :** Les informations de sécurité sont reprises sur la fiche de sécurité du produit,

se trouve sur notre [website](#).

Porter toujours des vêtements de protection et une protection pour les yeux et le visage lors de la manipulation de produits.

Les déclarations, informations et données diffusées dans cette fiche ont été rédigées avec le plus de précision et de fiabilité possible. Cette information décrit les avantages caractéristiques du produit dans des circonstances normales d'utilisation. Celle-ci ne constitue cependant pas une garantie explicite ou implicite pour une utilisation adéquate spécifique. Les spécifications et prestations peuvent varier en fonction des conditions opérationnelles. Comme différents paramètres influencent les prestations et l'application du produit, cette information ne dispense en rien la responsabilité légale de l'utilisateur en matière d'usage du produit et de mesures de sécurité appropriées. Au cas où des anomalies se présenteraient par rapport à l'état de l'eau, la situation de travail ou les installations, nos conseillers techniques sont tout disposés à vous donner un avis concernant l'application la plus favorable de nos produits.

Les données reprises dans les renseignements relatifs aux produits sont celles qui sont connues au moment de la publication et ne nous engagent nullement sur le plan légal en ce qui concerne les propriétés ou l'utilisation concrète de nos produits. Il est toujours recommandé d'effectuer des tests individuels et d'observer la prudence nécessaire.

Version : Septembre 2018

Ecolab B.V.  
Iepenhoeve 7  
NL-3438 MR Nieuwegein  
Tel.: + 31 (0)30-60 82 222  
Fax.:+ 31 (0)30-60 82 228

Ecolab BVBA/SPRL  
Noordkustlaan 16C  
B-1702 Groot-Bijgaarden  
Tel.: + 32 (0)2-467 51 11  
Fax.:+ 32 (0)2-467 51 00

**ECOLAB®**  
Food & Beverage Division  
[www.ecolab.com](http://www.ecolab.com)