

Ultrasil® 75

Description: **Produit de nettoyage liquide acide pour les installations de filtration à membranes.**

Caractéristiques: * élimination efficace des salissures anorganiques et du tartre
* sans tensioactifs

Informations produit:

Présentation:	liquide clair et incolore
Stabilité au stockage:	-20 à 40 ° C dans son contenant d'origine
Solubilité:	miscible à l'eau à 20°C
Densité:	1.25 - 1.35 g/cm ³ (20 °C)
Teneur en P:	6.9%
Teneur en N:	6.0%
Teneur en S:	0.0%
Point éclair:	non applicable
pH:	1.2 - 1.6 (1%, 20°C, eau distillée)
Conductivité:	16.9 mS/cm (1%, 20°C, eau distillée)

Résistance matérielle: **Ultrasil® 75** est, dans les conditions d'application décrites ci-dessous, compatible avec:

Les métaux: Aciers austénitiques CrNi (qualité au moins DIN 1.4301 = AISI 304)
La corrosion peut se produire avec le cuivre, le laiton, l'acier doux et l'aluminium.

Matériaux membranaires: Toutes les membranes couramment utilisées telles que le polysulfone, le polyamide, cellulose, acétate de cellulose, difluorure de polyvinyle, polyacrylonitrile, polyéther urée, polypropylène, dioxyde de zirconium, céramique, etc.

Ultrasil® 75 n'est pas destiné à être utilisé avec de l'oxyde d'aluminium α

- Application:** **Ultrasil® 75** est un détergent liquide acide, basé sur une combinaison d'acide phosphorique et nitrique.
- Domaine d'application:** **Ultrasil® 75** convient au nettoyage des installations de micro, d'ultra et de nanofiltration ainsi que des installations d'osmose inverse et de dialyse dans :
- * l'industrie laitière
 - * l'industrie des boissons
- Mode d'application:** Après un pré-rinçage approprié à l'eau, des concentrations de 0.3 à 2.0% jusqu'à une température de 50 ° C sont recommandées.
- Exceptionnellement, des concentrations et des températures plus élevées sont autorisées. Après le nettoyage, toutes les surfaces traitées doivent être rincées à l'eau sans résidus.
- En règle générale, les limites des fabricants, en particulier en ce qui concerne la stabilité du pH et de la température des membranes et des modules, doivent être respectées.**
- Des recommandations spécifiques de nettoyage ne peuvent être données qu'après une consultation technique intensive.
- Indications importantes:** Les eaux usées contenant des produits chimiques ne peuvent être rejetées que conformément aux réglementations locales.
- Les eaux usées contenant des produits chimiques ne peuvent être déversées dans la station de traitement biologique que si elles ont franchi le réservoir de neutralisation et tampon.
- Lorsque les eaux usées chimiquement contaminées sont éliminées, il est essentiel de porter une attention particulière à la toxicité bactérienne de cette eau. Ceci est particulièrement important en ce qui concerne les déchets biocides et les stations d'épuration anaérobies.
- En cas de doute, contactez notre service technique

Analyse:

Détermination de la concentration:

Méthode de titrage: Flacon de collecte: 50 ml de solution d'application
Solution de titrage: 1.0 N NaOH
Indicateur: Phénolphtaléine
Facteur de titrage: 0.24

Volume ajouté en ml x 0.24 =% **Ultrasil® 75**

Conductivité: Conductivité spécifique de l'**Ultrasil® 75**

Contrôle de la concentration:

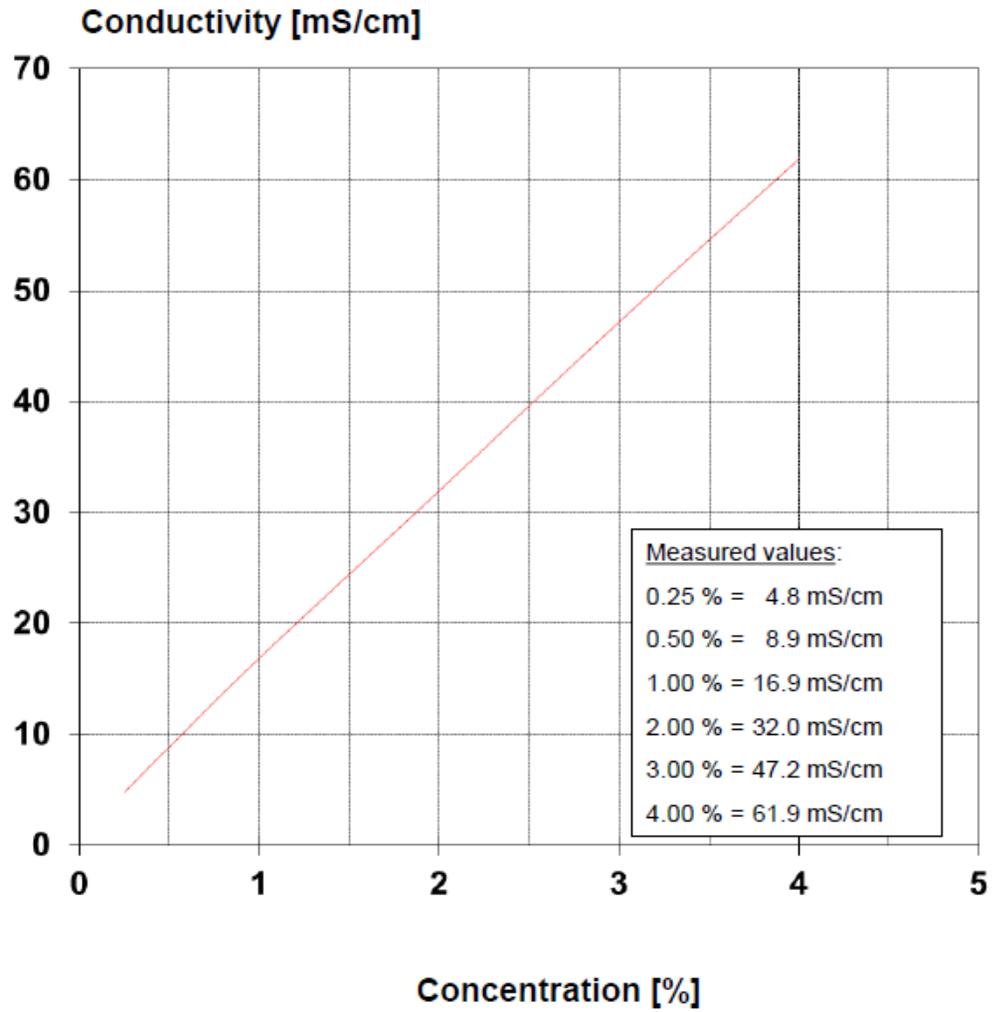
Le dosage de l'**Ultrasil® 75** peut être effectué automatiquement en fonction de la conductivité - si vous le souhaitez également en fonction du volume ou du temps (par exemple au moyen de pompes doseuses Elados EMP et d'appareils de mesure de conductivité inductifs tels que LMIT 09).

Sécurité:

Les identifications de danger pertinentes pour **Ultrasil® 75** sont spécifiées dans la fiche de données de sécurité. Veuillez contacter votre représentant Ecolab si vous avez d'autres questions.

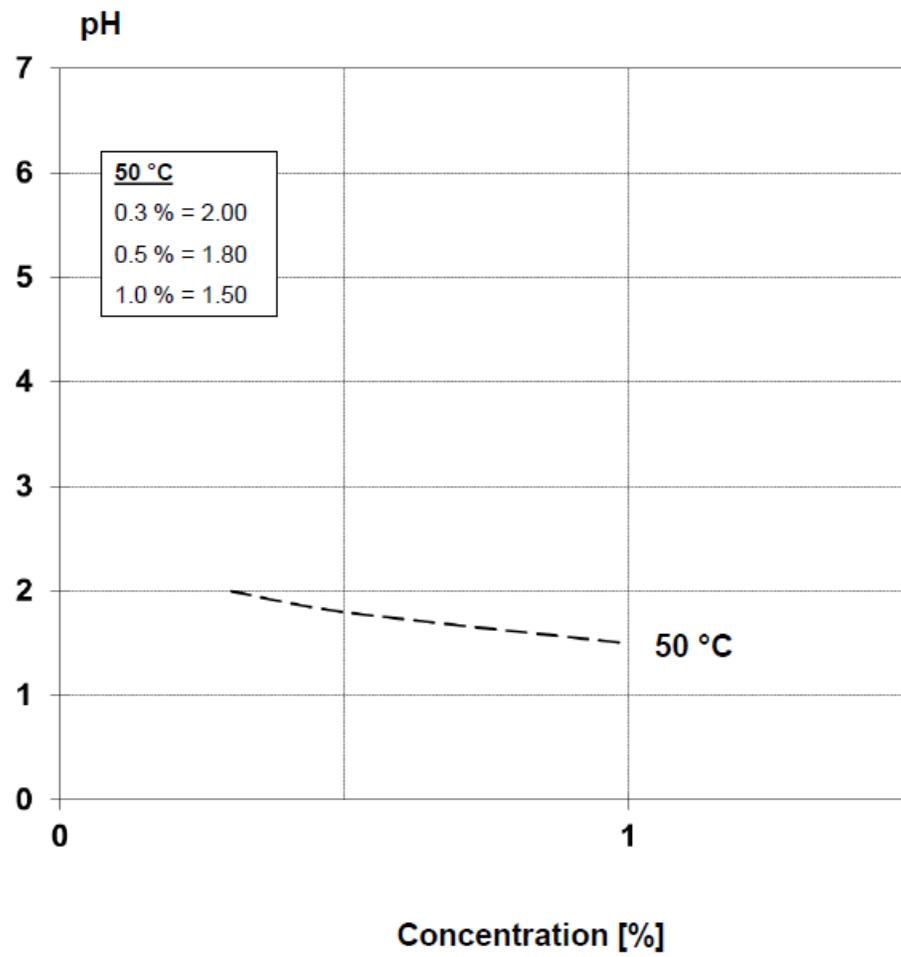
Ultrasil 75

Spec. Conductivity (20 °C, 0 °d)
Temperature coefficient: α 1.40 %/°C



Ultrasil 75

pH-value (16 °d)



Recommandations générales pour un nettoyage réussi des équipements de filtration membranaire

Pendant les 1 à 3 premières minutes (selon la taille de l'installation) du processus de nettoyage, l'installation doit être réglée sur le débit d'alimentation le plus élevé possible et la vitesse de filtration la plus basse possible.

Ensuite, la capacité de filtration doit être augmentée.

Lorsque les membranes permettent un lavage à contre-courant très efficace du côté du perméat, cette procédure doit être appliquée dès le début du processus de nettoyage.

Lors de la désinfection de l'installation de filtration, la capacité de filtration doit être réglée sur une valeur moyenne.

Les installations d'ultrafiltration doivent être nettoyées avec un débit d'alimentation élevé et une faible capacité de filtration. Néanmoins, la fermeture du côté perméat doit être omise en tant que procédure standard. En particulier lors du nettoyage d'installations avec un volume mort important côté perméat, le volume de perméat doit être drainé avant le début du nettoyage. Si le côté perméat doit être nettoyé avec un circuit de nettoyage individuel avec une petite pompe de circulation séparée.

La pression côté perméat ne doit jamais dépasser la pression côté concentré.

Comme suggéré pour la microfiltration à flux transversal, une capacité de filtration moyenne doit être établie pendant le processus de désinfection.

Pour nettoyer les installations de nanofiltration et d'osmose inverse, il faut sélectionner le débit d'alimentation le plus élevé et la pression et la vitesse de filtration les plus basses possibles. Les installations avec un volume mort côté perméat doivent être nettoyées comme décrit ci-dessus.

Lors de la désinfection, la pression doit être ajustée pour obtenir environ la moitié du débit nominal des membranes.

Pour les recommandations de nettoyage et de désinfection, adaptées au type de membrane et au procédé de filtration, nous vous recommandons de consulter nos fiches techniques ULTRASIL.

Cette annexe décrit uniquement les procédures d'exploitation standard générales. Pour des installations spécifiques et en cas de divergence, suivez les instructions d'Ecolab et du fabricant de la membrane.

Solutions totale en hygiène: Les concepts d'hygiène jouent un rôle clé dans les industries alimentaire, des boissons, pharmaceutique et cosmétique. Ecolab propose des solutions pour une hygiène optimale.

Nous utilisons une gamme de produits complète, des équipements spécifiques pour le stockage, le dosage, le contrôle et la surveillance des processus d'hygiène. Tout cela peut être appliqué séparément ou dans un concept global. Nos concepts d'hygiène sont nombreux.

Exemples connus: Topax integral (systèmes de mousse à basse pression), Protect User Support (systèmes de stockage et de distribution), PlanChexx (outil de procédure d'hygiène). La combinaison des produits, d'équipements et de services garantit à Ecolab une position unique dans la gestion de l'hygiène.

Ecolab développe et produit des systèmes de nettoyage et de désinfection de haute qualité pour le marché institutionnel et industriel. Ecolab propose des solutions complètes pour les entreprises de nettoyage, les établissements de santé, les entreprises de loisirs, les entreprises de traitement des textiles, l'hôtellerie, la restauration, l'alimentation, les industries pharmaceutique et cosmétique. Ecolab propose une gamme complète dans tous les domaines du nettoyage et de la désinfection. Pas seulement au Benelux, mais dans le monde entier.

Ecolab dispose d'un vaste département de recherche et développement où sont développés les produits et les systèmes. Ici, l'efficacité, les coûts d'exploitation, l'impact environnemental et la sécurité sont toujours pris en compte.

Les déclarations, informations et données fournies ont été compilées avec la plus grande précision et fiabilité possibles; Les informations décrivent les avantages caractéristiques de ce produit dans des conditions normales d'utilisation. Toutefois, ceux-ci ne peuvent pas servir de garantie, explicite ou implicite, quant à l'adéquation d'un usage spécifique, et n'affectent pas la garantie obligatoire (le cas échéant). Les spécifications et les performances peuvent varier en fonction des conditions opérationnelles. Etant donné que différents paramètres affectent les performances et l'applicabilité du produit, ces informations ne dégagent pas l'utilisateur de toute responsabilité juridique quant à l'adéquation du produit et à la prise de mesures de sécurité appropriées. Enfin, une éventuelle atteinte aux droits de brevet doit être évitée à tout moment. Les informations contenues dans les informations sur les produits sont celles connues au moment de la publication et ne constituent pas un engagement juridiquement contraignant en ce qui concerne les propriétés ou l'utilisation spécifique de nos produits. Des tests individuels et la prudence nécessaire lors de l'utilisation de nos produits sont recommandés.

version: novembre 2022

ECOLAB SRL
Noordkustlaan 16c
1702 Grand-Bigard
BELGIE
0032 (0) 2 467 51 11
fr-be.ecolab.com

ECOLAB[®]
PROTECTING WHAT'S VITAL™