

Ultrasil® 78

Description :

Produit de nettoyage liquide acide pour les installations de filtration à membranes.

Propriétés :

- Convient dans toute l'industrie alimentaire, entre autre dans l'industrie laitière, dans le secteur boissons et dans le secteur de la biotechnologie
- Elimination efficace des saletés anorganiques ;
- Exempt de phosphate.

Caractéristiques du produit :

Composants de base : Acide nitrique, acides organiques

Densité : 1,2 kg/l

Aspect : Liquide incolore transparent

Stabilité de stockage : -20°C à 40°C

Point d'inflammation : > 100°C

pH 1% (20°C) : env. 1,4

Solubilité : Miscible facilement à l'eau chaude et froide

Teneur en P : 0 %

Teneur en N : 6,7 %

Valeur DCO : env. 3 mg O₂/g produit

Résistance des matériaux :

Le Ultrasil 78, dans les concentrations indiquées, peut être appliqué sur les:

- *Métaux*: Convient pour le nettoyage de l'acier chrome-nickel. Des signes de corrosion peuvent apparaître lors de l'utilisation du produit sur le cuivre, le laiton, l'acier et l'aluminium.
- *Matériaux des membranes* : Tous les matériaux synthétiques courants, dont le polysulfone, le polyamide, la cellulose, l'acétate de cellulose, le polyvinylidifluorure, le polyacrylonitrile, a-aluminiumoxide et le dioxyde de zirconium.

Mode d'emploi :

Le Ultrasil 78 est un produit de nettoyage liquide, acide à base d'acide nitrique et d'acides organiques.

Le Ultrasil 78 convient pour le nettoyage de tous les systèmes à membrane crossflow tels la micro, ultra et nanofiltration, osmose inverse et systèmes de dialyse.

Les concentrations indiquées, temps de pause et températures se basent sur les technologies générales. En effectuant un pré-rinçage de manière correcte à une température maximale de 75°C, on peut appliquer le Ultrasil 78 à une concentration maximale de 1 %.

Le Ultrasil 78 est appliqué en phase acide d'un cycle de nettoyage valable pour une installation à membrane spécifique.

Le Ultrasil 78 est utilisé dans les conditions suivantes:

- Concentration d'utilisation : 0,3 – 1,5 %
- Température: maximum : 50 ° C

De manière générale il faut impérativement respecter les limites imposées par le fournisseur de membranes pour ce qui concerne les conditions d'utilisation (pH, Température).

Analyse :

Méthode par titrage:

Ajoutez 3 à 5 gouttes de phénolphtaléine à 50 ml de solution.

Titre avec NaOH 1 N

Calcul :

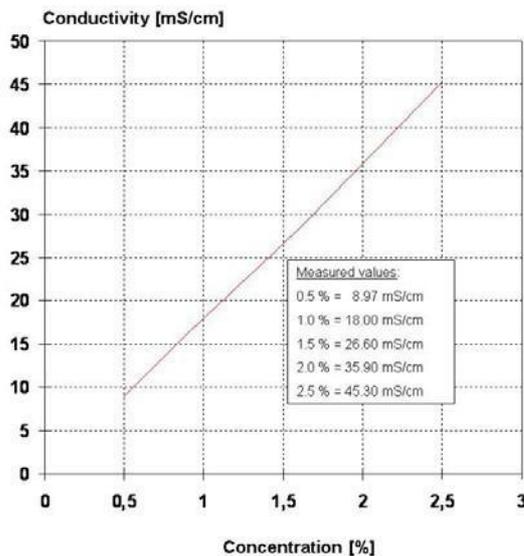
La quantité de ml utilisés de NaOH 1 N x le facteur de titrage 0,35 = % Ultrasil 78.

Conductivité :

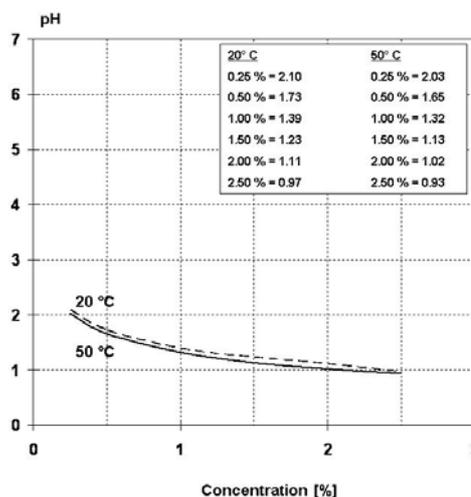
La concentration peut également être déterminée par conductivité ; voir graphique ci-dessous

Conductivité en mS/cm à 20°C et 0° dH// Coefficient de température = 1,47% par °C

ultrasil 78
Spec. Conductivity (20 °C, 0 °d)
Temperature coefficient: α 1.47 %/°C



ultrasil 78
pH-value (16 °d)



Solutions totales en matière d'hygiène :

Les concepts en matière d'hygiène jouent un rôle clé dans l'industrie alimentaire et de boissons, l'industrie pharmaceutique et cosmétique. Ecolab offre des solutions pour une hygiène optimale.

Pour cela, nous avons élaboré une large gamme de produits, des appareils spécifiques pour le dosage, le stockage, l'élaboration et la surveillance des procès d'hygiène. Ceux-ci peuvent être conçus séparément ou faire partie d'un concept total. Nos concepts en matière d'hygiène sont nombreux comme par exemple le « Topax Integral » (systèmes de nettoyage à la mousse basse pression le « Protect User Support » (systèmes de dosage et de distribution des produits), le « PlanChexX » (outil pour la documentation de procédure de l'hygiène).

De par son approche globale : produits, appareils et service, Ecolab a acquis une position unique en matière de gestion de l'hygiène. Ecolab développe et produit des systèmes de nettoyage et de désinfection de qualité supérieure pour le marché institutionnel et industriel. Ecolab apporte des solutions totales aux entreprises de nettoyage, aux institutions de santé publique, aux centres de loisirs, aux blanchisseries, aux secteurs Horeca et catering, aux secteurs de l'industrie alimentaire, pharmaceutique et cosmétique.

Ecolab apporte une solution globale en matière de nettoyage et de désinfection. Non seulement dans le Benelux mais également dans le monde entier. Les produits et systèmes Ecolab sont développés dans son propre département de recherche et développement. Celui-ci est tout particulièrement attentif à l'efficacité, le coût d'utilisation, l'impact sur l'environnement et la sécurité.

Aspects de sécurité :

Les informations de sécurité sont reprises sur la fiche de sécurité du produit, se trouve sur notre [website](#).

Porter toujours des vêtements de protection et une protection pour les yeux et le visage lors de la manipulation de produits.

Les déclarations, informations et données diffusées dans cette fiche ont été rédigées avec le plus de précision et de fiabilité possible. Cette information décrit les avantages caractéristiques du produit dans des circonstances normales d'utilisation. Celle-ci ne constitue cependant pas une garantie explicite ou implicite pour une utilisation adéquate spécifique. Les spécifications et prestations peuvent varier en fonction des conditions opérationnelles. Comme différents paramètres influencent les prestations et l'application du produit, cette information ne dispense en rien la responsabilité légale de l'utilisateur en matière d'usage du produit et de mesures de sécurité appropriés. Au cas où des anomalies se présenteraient par rapport à l'état de l'eau, la situation de travail ou les installations, nos conseillers techniques sont tout disposés à vous donner un avis concernant l'application la plus favorable de nos produits.

Les données reprises dans les renseignements relatifs aux produits sont celles qui sont connues au moment de la publication et ne nous engagent nullement sur le plan légal en ce qui concerne les propriétés ou l'utilisation concrète de nos produits. Il est toujours recommandé d'effectuer des tests individuels et d'observer la prudence nécessaire.

Version: Avril 2018

Ecolab B.V.
Iepenhoeve 7
NL-3438 MR Nieuwegein
Tel.: + 31 (0)30-60 82 222
Fax.:+ 31 (0)30-60 82 228

Ecolab BVBA/SPRL
Noordkustlaan 16C
B-1702 Groot-Bijgaarden
Tel.: + 32 (0)2-467 51 11
Fax.:+ 32 (0)2-467 51 00



Food & Beverage Division
www.ecolab.com