

Aquanta TP

Description: **Additif liquide neutre pour les machines à laver industrielles dans les industries agro-alimentaires.**

Caractéristiques:

- * Sèche rapidement, ne laisse pas de traces ni auréoles
- * Excellent pouvoir mouillant
- * Convient pour les matières synthétiques et particulièrement pour les formes en polycarbonate utilisées en chocolaterie
- * Modérément moussant, adapté à la recirculation
- * Utilisable dans une large gamme de machines à laver

Informations produit:

Présentation:	liquide jaune-orange clair
Stabilité au stockage:	0 à 40°C
Solubilité:	miscible avec l'eau dans n'importe quel rapport (à 20 °C)
Densité	1,01 - 1,02g/m ³ à 20°C
pH:	4,5 - 5,5 (100%, 20°C)
Propriétés moussants:	pas trop moussant lorsqu'il est utilisé à la bonne concentration et à la bonne température

Application: **AQUANTA TP** est utilisé dans la section de rinçage des machines à laver, afin de permettre un fonctionnement plus efficace.

AQUANTA TP forme une fine pellicule sur la surface nettoyée, assurant un séchage rapide et complet.

AQUANTA TP est particulièrement adapté au séchage des formes plastiques utilisées dans l'industrie du chocolat et de la confiserie.

Concentration: 0,03 à 0,1%

Température de l'application: >50°C **

Indications:

* Film uniforme, séchage rapide:	concentration OK
* Mousse:	concentration trop élevée
* Formation de gouttelettes:	concentration trop faible

**** Consultez le manual d'utilisation du fabricant de la machine**

Indications importantes:

- * Les eaux usées contenant des produits chimiques ne peuvent être rejetées que conformément aux réglementations locales.
- * Les eaux usées contenant des produits chimiques ne peuvent être déversées dans la station de traitement biologique que si elles ont franchi le réservoir de neutralisation et tampon.
- * Lorsque les eaux usées chimiquement contaminées sont éliminées, il est essentiel de porter une attention particulière à la toxicité bactérienne de cette eau. Ceci est particulièrement important en ce qui concerne les déchets biocides et les stations d'épuration anaérobies.
- * En cas de doute, contactez notre service technique

Sécurité:

Les identifications de danger pertinentes pour **AQUANTA TP** sont spécifiées dans la fiche de données de sécurité. Veuillez contacter votre représentant Ecolab si vous avez d'autres questions.

Solutions totale en hygiène:

Les concepts d'hygiène jouent un rôle clé dans les industries alimentaire, des boissons, pharmaceutique et cosmétique. Ecolab propose des solutions pour une hygiène optimale.

Nous utilisons une gamme de produits complète, des équipements spécifiques pour le stockage, le dosage, le contrôle et la surveillance des processus d'hygiène. Tout cela peut être appliqué séparément ou dans un concept global. Nos concepts d'hygiène sont nombreux. Exemples connus: Topax integral (systèmes de mousse à basse pression), Protect User Support (systèmes de stockage et de distribution), PlanChexx (outil de procédure d'hygiène). La combinaison des produits, d'équipements et de services garantit à Ecolab une position unique dans la gestion de l'hygiène.

Ecolab développe et produit des systèmes de nettoyage et de désinfection de haute qualité pour le marché institutionnel et industriel. Ecolab propose des solutions complètes pour les entreprises de nettoyage, les établissements de santé, les entreprises de loisirs, les entreprises de traitement des textiles, l'hôtellerie, la restauration, l'alimentation, les industries pharmaceutique et cosmétique. Ecolab propose une gamme complète dans tous les domaines du nettoyage et de la désinfection. Pas seulement au Benelux, mais dans le monde entier.

Ecolab dispose d'un vaste département de recherche et développement ou

sont développés les produits et les systèmes. Ici, l'efficacité, les coûts d'exploitation, l'impact environnemental et la sécurité sont toujours pris en compte.

Les déclarations, informations et données fournies ont été compilées avec la plus grande précision et fiabilité possibles; Les informations décrivent les avantages caractéristiques de ce produit dans des conditions normales d'utilisation. Toutefois, ceux-ci ne peuvent pas servir de garantie, explicite ou implicite, quant à l'adéquation d'un usage spécifique, et n'affectent pas la garantie obligatoire (le cas échéant). Les spécifications et les performances peuvent varier en fonction des conditions opérationnelles. Etant donné que différents paramètres affectent les performances et l'applicabilité du produit, ces informations ne dégagent pas l'utilisateur de toute responsabilité juridique quant à l'adéquation du produit et à la prise de mesures de sécurité appropriées. Enfin, une éventuelle atteinte aux droits de brevet doit être évitée à tout moment. Les informations contenues dans les informations sur les produits sont celles connues au moment de la publication et ne constituent pas un engagement juridiquement contraignant en ce qui concerne les propriétés ou l'utilisation spécifique de nos produits. Des test individuels et la prudence nécessaire lors de l'utilisation de nos produits sont recommandés.

version: janvier 2020

ECOLAB BV
Iepenhoeve 7
3438 MR Nieuwegein
NEDERLAND
0031 (0) 30 608 2222
nl-nl.ecolab.com

ECOLAB BVBA
Noordkustlaan 16c
1702 Groot-Bijgaarden
BELGIE
0032 (0) 2 467 51 11
nl.be.ecolab.com