

P3-ultrasil 110®

Omschrijving:

Vloeibaar alkalisch reinigingsmiddel voor de reiniging van membraanfiltratie-installaties

Eigenschappen:

- Toepasbaar in de voedingsmiddelenindustrie, met name de zuivel-, drankenindustrie en biotechnologie;
- Ook voor waterbehandeling en afvalwaterbehandeling etc.;
- Uitstekende vuilverwijdering;
- Geschikt voor de meeste membranen;
- Vloeibaar product, dat een betere dosering mogelijk maakt.

Productgegevens:

Basiscomponenten	: Organische en anorganische complexvormers
Soortelijk gewicht	: ca. 1,17 kg/l
Voorkomen	: vloeistof
Opslag stabiliteit	: 0 °C tot 30 °C
pH 1% (20°C)	: ca. 12
Oplosbaarheid	: in elke verhouding mengbaar met water
P-gehalte	: ca. 0,06 %
N-gehalte	: ca. 0,5 %
COD waarde	: ca. 200 mg O ₂ /g product

Materialenbestendigheid:

- P3-ultrasil is inde aangegeven concentraties geschikt voor de reiniging van chroom-nikkelstaal, alle alkaliresistente gebruikelijke membraanmaterialen, waaronder polysulfon, polyamid, polyacrylnitriet, polypropyleen, alpha-aluminiumoxide en zirkodioxide.
- P3-ultrasil 110 is minder geschikt voor polypiperazinamide, polyvinylidifluorid en cellulose. hebben een beperkte resistentie. Koper en messing kunnen verkleuren.
- Is niet geschikt voor aluminium en polyetherureum-, elektrolyse- en cellulose-acetaat-membranen, omdat deze onherroepelijk worden beschadigd. Aan de richtlijnen die door producenten ten aanzien van de temperatuur en de pH-stabiliteit worden gegeven, moet men zich houden. Raadpleeg de leveranciers van de membranen of onze technische adviseurs



Gebruiksvoorschrift:

- Het gebruiksvoorschrift is vaak in samenspraak met de leverancier van de apparatuur opgesteld. Het is van groot belang de voorschriften van de leverancier op te volgen. Door Henkel-Ecolab wordt erg veel onderzoek verricht naar de optimale reiniging van membraanfiltratie-apparatuur. De P3-ultrasil producten zijn met zorg samengesteld en voldoen aan de hoge eisen die de reiniging van membraanfiltratie-installaties worden gesteld.
- Algemene reinigingsprocedure: Concentratie tussen 1,5% en 3%. Temperaturen tot 85 °C zijn gebruikelijk. In uitzonderingsgevallen zijn hogere concentraties mogelijk. Na een succesvolle reiniging zouden alle behandelde oppervlakken residuvrij moeten zijn. Het is ook mogelijk P3-ultrasil 110 te gebruiken, afhankelijk van de membraanfiltratie-installatie, samen met:
 - P3-hyochloran TS, een toevoegmiddel op basis van actief chloor;
 - P3-oxonia, een op peroxide gebaseerde reinigingsversterker;
 - of P3-ultrasil 02, een geconcentreerde reinigingsversterker. Let op! : de membranen dienen dan wel chloor- of peroxide- bestendig te zijn.
- Steeds naspoelen met zuiver water tot de resten van de reinigingsproducten zijn verdwenen. Voor de optimalisering van uw algemene reinigingsprocedure raden wij u aan onze technische adviseurs te raadplegen.

Analyse:

Titratiemethode:

Voeg aan 50 ml gebruikoplossing 3 - 5 druppels fenolftaleïne toe.

Titreer met 0,5 N HCl tot kleuromslag van rood naar kleurloos. Het aantal verbruikte ml 0,5 N HCl x titratiefactor 0,58 =

% P3-ultrasil 110.

Totaaloplossing in Hygiëne:

Hygiëneconcepten spelen een sleutelrol in de voedingsmiddelen, dranken, farmaceutische en cosmetische industrie. Ecolab biedt oplossingen voor optimale hygiëne.

Hierbij maken we gebruik van een uitgebreide productrange, specifieke apparatuur voor opslag, dosering, sturing en bewaking van hygiëneprocessen. Dit alles kan gescheiden of in een compleet concept toegepast worden. Onze hygiëneconcepten zijn talrijk, bekende voorbeelden zijn Topax Integral (lage druk schuim-systemen), Protect User Support (opslag- en distributiesystemen), PlanChexx (hygiene procedure tool). De combinatie tussen producten, apparatuur en service zorgt ervoor dat Ecolab een unieke positie heeft binnen het hygiëne management. Ecolab ontwikkelt en produceert hoogwaardige reinigings en desinfectiesystemen voor de institutionele en industriële markt.

Ecolab biedt totaaloplossingen voor schoonmaakbedrijven, instellingen voor gezondheidszorg, recreatiebedrijven, textielverzorgingsbedrijven, horeca, catering, voedingsmiddelen-industrie, farmaceutische en cosmetische industrie.

Ecolab levert een compleet aanbod op alle gebieden van reiniging en desinfectie. Niet alleen in de Benelux, maar zelfs wereldwijd. Ecolab heeft een uitgebreide Research & Development afdeling waar de producten en systemen ontwikkeld worden. Hierbij wordt te allen tijde rekening gehouden met efficiency, gebruikskosten, milieu-impact en veiligheid.

Veiligheidsaspecten:

De veiligheidsinformatie van dit product staat vermeld in het veiligheidsinformatieblad (VIB): te downloaden via onze [website](#). Zorg bij het gebruik van reinigings- en desinfectiemiddelen altijd voor persoonlijke beschermingsmiddelen.

De verklaringen, informatie en gegevens welke hierin gegeven zijn, zijn met de grootst mogelijke accuratesse en betrouwbaarheid samengesteld. De informatie beschrijft de karakteristieke voordelen van dit product bij normaal gebruik. Deze kunnen echter niet dienen als garantie, expliciete of impliciete vrijwaring voor de geschiktheid van een specifiek doel en hebben geen invloed op de verplichte garantie (indien aanwezig). De specificaties en prestaties kunnen variëren afhankelijk van de operationele condities. Omdat verschillende parameters de productprestaties en toepasbaarheid beïnvloeden, ontslaat deze informatie de gebruiker niet van de wettelijke aansprakelijkheid in relatie tot de geschiktheid van het product en het nemen van passende veiligheidsmaatregelen. Tenslotte, moet een mogelijke overtreding van patentrechten te allen tijde worden voorkomen.

De in de productinformatie opgenomen gegevens zijn deze, die bekend zijn op het ogenblik van de uitgave en houden geen rechtsgeldige verbintenis in wat betreft eigenschappen of concrete inzet van onze producten. Individuele proeven en de nodige voorzichtigheid bij de inzet van onze producten zijn aangewezen.

Versie : Mei 2018

Ecolab B.V.
Iepenhoeve 7
NL-3438 MR Nieuwegein
Tel.: + 31 (0)30-60 82 222
Fax.:+ 31 (0)30-60 82 228

Ecolab BVBA/ SPRL
Noordkustlaan 16 C
B-1702 Groot-Bijgaarden
Tel.: + 32 (0)2-467 51 11
Fax.:+ 32 (0)2-467 51 00



Food & Beverage Division
www.ecolab.com