

Ultrasil® 75

Omschrijving: Zuur, vloeibaar reinigingsmiddel voor membraanfiltratie-installaties

Eigenschappen: * effectieve kalkverwijdering
* vrij van oppervlakteactieve stoffen

Productgegevens:

Voorkomen: heldere, kleurloze vloeistof
Opslagstabiliteit: -20 to 40 °C - in origineel gesloten verpakking
Oplosbaarheid: bij 20°C in elke verhouding mengbaar met water
Dichtheid: 1.25 - 1.35 g/cm³ (20 °C)
P-gehalte: 6.9%
N-gehalte: 6.0%
S-gehalte: 0.0%
Vlampunt: niet van toepassing
pH: 1.2 - 1.6 (1%, 20°C, demiwater)
Geleidbaarheid: 16.9 mS/cm (1%, 20°C, demiwater)

Materiaalbestendigheid: Ultrasil® 75 is, in de omstandigheden zoals hieronder beschreven, toepasbaar op:

Metalen: Austenitisch CrNi-staal (kwaliteit minimaal DIN 1.4301 = AISI 304)
Corrosie kan optreden bij koper, messing, zacht staal en aluminium.

Membraan-materialen: Alle veelgebruikte membranen zoals polysulfon, polyamide, cellulose, celluloseacetaat, polyvinylidendifluoride, polyacrylonitril, polyetherureum, polypropyleen, zirkoniumdioxide, keramiek enz.

Ultrasil® 75 is niet bedoeld voor gebruik met α -aluminiumoxide.

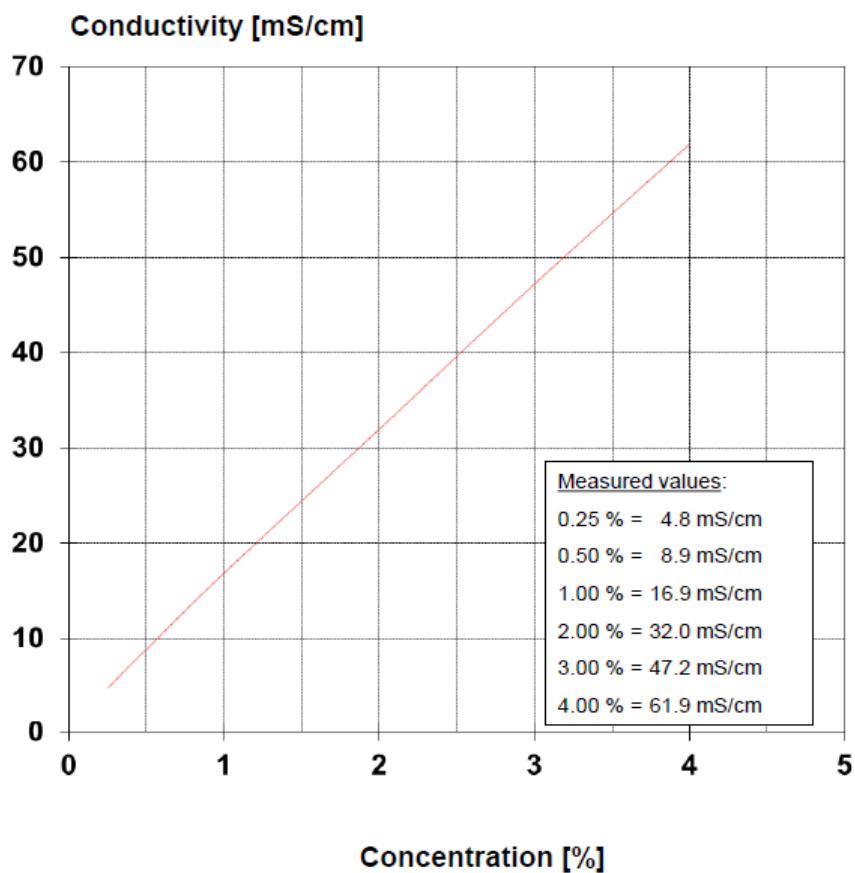
Toepassing:	Ultrasil® 75 is een zuur, vloeibaar reinigingsmiddel, op basis van een combinatie van fosforzuur en salpeterzuur.		
Toepassingsgebied:	Ultrasil® 75 is geschikt voor het reinigen van micro-, ultra- en nanofiltratie-installaties alsook voor omgekeerde osmose- en dialyse-installaties in de: * Zuivelindustrie * Drankenindustrie		
Wijze van toepassing:	Na een geschikte voorspoeling met water worden concentraties van 0.3 tot 2.0 % tot een temperatuur van 50 ° C aanbevolen. Uitzonderlijk zijn hogere concentraties en temperaturen toegestaan. Na het reinigen dienen alle behandelde oppervlakken te worden nagespoeld met water tot alle residuen zijn verwijderd. Over het algemeen dienen de beperkingen van de fabrikant, vooral met betrekking tot pH en temperatuurstabiliteit van membranen en modules, in acht te worden genomen. Specifieke reinigingsadviezen kunnen alleen gegeven worden na intensief technisch overleg.		
Belangrijke indicaties:	Afvalwater dat chemicaliën bevat, mag alleen worden geloosd volgens de plaatselijke voorschriften. Afvalwater dat chemicaliën bevat, mag alleen worden afgevoerd in het biologische zuiveringsstation als het de neutralisatie- en buffertank is gepasseerd. Wanneer chemisch vervuild afvalwater wordt afgevoerd is het van essentieel belang om specifiek op de bacterietoxiciteit van dit water te letten. Dit is met name van belang wanneer het gaat om biocide houdend afval en anaerobe Neem bij twijfel contact op met onze technische dienst		
Monitoring:			
Concentratiebepaling:			
Titratie:	Opvangkolf:	50 ml oplossing	
	Titratie-oplossing:	1.0 n NaOH	
	Indicator:	Fenolftaleïne	
	Titratie-factor:	0.24	
	Toegevoegd volume in ml x 0.24 =% Ultrasil® 75		

Geleidbaarheid: Specifieke geleidbaarheid van **Ultrasil® 75**

Concentratiecontrole: De dosering van **Ultrasil® 75** kan automatisch geleidbaarheidsgestuurd worden uitgevoerd - desgewenst ook volume- of tijdproportioneel (bijv. Door middel van Elados EMP-doseerpompen en inductieve geleidbaarheidsmeetinstrumenten zoals LMIT 09).

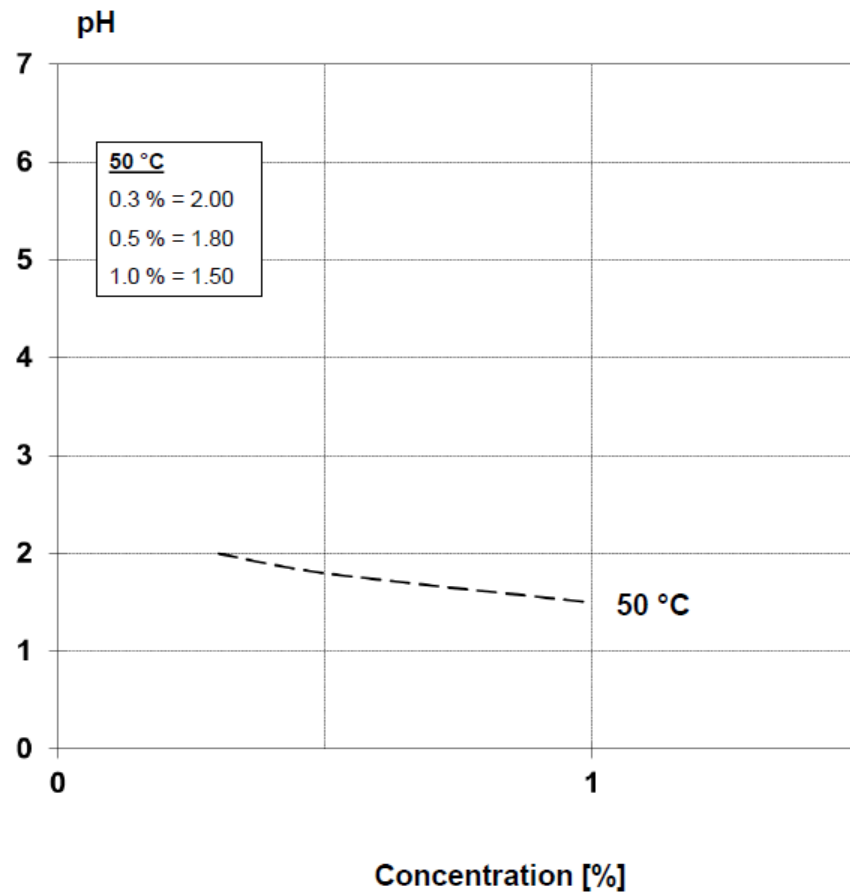
Veiligheid: De relevante gevarenidentificaties van **Ultrasil® 75** worden vermeld in het veiligheidsinformatieblad. Gelieve uw Ecolab-vertegenwoordiger te contacteren bij verdere vragen.

Ultrasil 75
Spec. Conductivity (20 °C, 0 °d)
Temperature coefficient: α 1.40 %/°C



Ultrasil 75

pH-value (16 °d)



Algemene aanbevelingen voor een succesvolle reiniging van membraanfiltratieapparatuur

Crossflow-microfiltratie:

Tijdens de eerste 1 - 3 minuten (afhankelijk van de grootte van de plant) van het reinigingsproces moet de plant worden ingesteld op een zo hoog mogelijke voedingsstroom en een zo laag mogelijke filtratiesnelheid. Daarna moet de filtercapaciteit worden vergroot. Telkens wanneer de membranen de zeer effectieve terugspoeling vanaf de permeaatzijde mogelijk maken, moet deze procedure direct aan het begin van het reinigingsproces worden toegepast.

Tijdens de desinfectie van de filterinstallatie dient de filtercapaciteit op een gemiddelde waarde te worden ingesteld.

Ultrafiltratie:

Ultrafiltratie-installaties moeten worden gereinigd met een hoge voedingsstroom en een lage filtratiecapaciteit. Desalniettemin dient het sluiten van de permeaatzijde als standaardprocedure achterwege te blijven. Vooral bij het reinigen van plants met een groot dood volume aan de permeaatzijde moet het permeaatvolume worden afgetapt voordat de reiniging begint, of moet de permeaatzijde worden gereinigd met een afzonderlijk reinigingscircuit met een kleine, aparte circulatiepomp.

Opgelet!

De druk aan de permeaatzijde mag nooit hoger zijn dan de druk aan de concentraatzijde!

Zoals voorgesteld voor crossflow-microfiltratie, moet tijdens het desinfectieproces een gemiddelde filtratiecapaciteit worden vastgesteld.

Nanofiltratie, Omgekeerde osmose:

Voor het reinigen van nanofiltratie- en omgekeerde osmose-installaties, de Omgekeerde osmose moet de hoogste voedingsstroom en de laagst mogelijke druk en filtratiesnelheid worden gekozen. Plants met een groot dood volume aan de permeaatzijde moeten worden gereinigd zoals hierboven beschreven.

Tijdens desinfectie moet de druk worden aangepast om ongeveer de helft van de nominale fluxcapaciteit van de membranen te verkrijgen.

Voor aanbevelingen van reinigings- en ontsmettingsmiddelen, geschikt voor het type membranen en filtratieproces, raadpleeg onze ULTRASIL PIB

Deze folder beschrijft alleen algemene standaardprocedures. Met betrekking tot een specifieke plant kunnen inconsistente aanbevelingen worden gevonden. In geval van tegenstrijdigheid moeten de instructies van de plant en de membraanfabrikant strikt worden opgevolgd.

Totaaloplossing in hygiëne:

Hygiëneconcepten spelen een sleutelrol in de voedingsmiddelen-, dranken-, farmaceutische en cosmetische industrie. Ecolab biedt oplossingen voor optimale hygiëne.

Hierbij maken we gebruik van een uitgebreid productgamma, specifieke apparatuur voor opslag, dosering, sturing en bewaking van hygiëneprocessen. Dit alles kan gescheiden of in een totaalconcept worden toegepast. Onze hygiëneconcepten zijn talrijk: bekende voorbeelden zijn Topax Integral (lage druk schuimsystemen), Protect User Support (opslag- en distributiesystemen), PlanChexx (hygiëne procedure tool). De combinatie tussen producten, apparatuur en service zorgt ervoor dat Ecolab een unieke positie heeft binnen het hygiëne management.

Ecolab ontwikkelt en produceert hoogwaardige reinigings- en desinfectie-systemen voor de institutionele en industriële markt. Ecolab biedt totaaloplossingen voor schoonmaakbedrijven, instellingen voor gezondheidszorg, recreatiebedrijven, textielverzorgingsbedrijven, horeca, catering, voedingsmiddelenindustrie, farmaceutische en cosmetische industrie. Ecolab levert een compleet aanbod op alle gebieden van

Ecolab heeft een uitgebreide Research & Development afdeling waar de producten en systemen ontwikkeld worden. Hierbij wordt ten allen tijde rekening gehouden met efficiëntie, gebruikskosten, milieu-impact en veiligheid.

De verklaringen, informatie en gegevens welke hierin gegeven zijn, zijn met de grootst mogelijke precisie en betrouwbaarheid samengesteld. De informatie beschrijft de karakteristieke voordelen van dit product bij normaal gebruik. Deze kunnen echter niet dienen als garantie, expliciete of impliciete vrijwaring voor de geschiktheid van een specifiek doel en hebben geen invloed op de verplichte garantie (indien aanwezig). De specificaties en prestaties kunnen variëren afhankelijk van de operationele condities. Omdat verschillende parameters de productprestaties en toepasbaarheid beïnvloeden, ontslaat deze informatie de gebruiker niet van de wettelijke aansprakelijkheid in relatie tot de geschiktheid van het product en het nemen van de passende veiligheidsmaatregelen. Tenslotte, moet een mogelijke overtreding van patentrechten ten allen tijde worden voorkomen. De in de productinformatie opgenomen gegevens zijn deze die bekend zijn op het ogenblik van de uitgave en houden geen rechtsgeldige verbintenis in wat betreft eigenschappen of concrete inzet van onze producten. Individuele proeven en de nodige voorzichtigheid bij de inzet van onze producten zijn aangewezen.

versie: november 2022

ECOLAB BV
Noordkustlaan 16c
1702 Groot-Bijgaarden
BELGIE
0032 (0) 2 467 51 11
nl-be.ecolab.com

ECOLAB BV
Oude Rhijnhofweg 17
2342 BB Oegstgeest
NEDERLAND
0031 (0) 71 524 11 00
nl-nl.ecolab.com

